

<<数字印刷质量检测与评价>>

图书基本信息

书名：<<数字印刷质量检测与评价>>

13位ISBN编号：9787514204162

10位ISBN编号：7514204164

出版时间：2012-4

出版时间：印刷工业出版社

作者：姚海根 等编著

页数：279

字数：459000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数字印刷质量检测与评价>>

### 内容概要

本书结合图像质量分析技术的最新发展成果讨论如何测量和评价印刷质量，以定量测试为主。

第一章从质量的一般概念推及印刷质量，分析传统印刷与数字印刷差异对印刷质量的影响。

第二章以图像质量圆为核心展开讨论，注重说明引入质量属性的必要性，以便形成联系客观测度和主观偏好的关系。

第三章简要讨论设备标定和特征化，以设备标定到标准状态为主要内容。

第四章简要介绍测试图和测量仪器，考虑到传统仪器对印刷图像质量参数的全面测量和评价几乎无能为力，因而重点放在数字成像设备上，且以印刷业熟悉的平板扫描仪为主。

第五章聚焦于数字印刷机或打印机的有效分辨测量，围绕ISO 12233建议的倾斜边缘法展开。

第六章讨论文本与线条质量，大体上按ISO

13660标准定义的质量属性展开讨论，以线条边缘质量测试为重点。

第七、八两章均涉及印刷图像的噪声问题，按空间非均匀性和噪声功率谱分解成两章，测量数据类型分别对应于空间量和频率成分。

第九章是关于套印误差测量的内容，本书以单参考线基本测试单元为主。

第十章讨论阶调和色彩表现测量，由扫描仪为分析和评价色彩表现提供基础数据。

本书尽可能深入浅出地介绍数字印刷质量检测 and 评价技术，书中的许多测量数据来自作者实验测试所得，不少内容反映作者的研究心得。

图像质量分析技术对印刷质量检测 and 评价将越来越重要，因而本书除供各院校数字印刷和图文信息处理专业学生使用，也可作为印刷工程、包装工程、数字(电子)出版和办公自动化等专业的教学参考书。

此外，本书可供数字印刷、商业印刷和数字出版等相关领域的专业人员参考。

# <<数字印刷质量检测与评价>>

## 书籍目录

### 第1章 概述

- 1.1 基本概念
  - 1.1.1 质量的定义
  - 1.1.2 服务质量
  - 1.1.3 质量标准
  - 1.1.4 质量管理体系
  - 1.1.5 质量控制
  - 1.1.6 质量保证
- 1.2 印刷质量
  - 1.2.1 印刷质量的基本含义
  - 1.2.2 图像质量
  - 1.2.3 传统印刷质量的测量和评价特点
- 1.3 印刷质量标准
  - 1.3.1 国际印刷及相关质量标准制定机构
  - 1.3.2 数字成像国际标准
  - 1.3.3 单色数字印刷国际质量标准
  - 1.3.4 彩色数字印刷国际质量标准
- 1.4 传统印刷质量与数字印刷质量
  - 1.4.1 现状
  - 1.4.2 质量等级与期望质量
  - 1.4.3 常规质量缺陷与人为质量缺陷
  - 1.4.4 质量缺陷分等
  - 1.4.5 胶印工艺的开放性
  - 1.4.6 数字印刷的封闭性

### 第2章 图像质量

- 2.1 数字图像质量
  - 2.1.1 图像质量的基本含义
  - 2.1.2 信号与噪声
  - 2.1.3 空间分辨率和色调分辨率
  - 2.1.4 锐化程度
  - 2.1.5 对比度

.....

### 第3章 设备标定与特征性

### 第4章 测试图与测量仪器

### 第5章 数字印刷机的有效分辨率测量

### 第6章 文本与线条

### 第7章 空间非均匀性

### 第8章 噪声功率谱印刷质量评价应用

### 第9章 套印误差测量

### 第10章 阶调与色彩表现

### 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>