

<<钢结构施工工长上岗指南>>

图书基本信息

书名：<<钢结构施工工长上岗指南>>

13位ISBN编号：9787516003275

10位ISBN编号：7516003271

出版时间：2012-11

出版时间：中国建材工业出版社

作者：徐梅芳

页数：260

字数：349000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钢结构施工工长上岗指南>>

### 内容概要

《钢结构施工工长上岗指南：不可不知的500个关键细节》以钢结构工程最新国家标准规范为依据，结合钢结构施工工长的工作需要进行编写。

书中对钢结构工程施工安装操作的关键细节进行了细致的归纳总结，从而给钢结构施工工长上岗工作提供了必要的指导与帮助。

全书主要内容包括钢结构概述、钢结构材料、钢结构焊接工程、钢结构紧固件连接工程、钢构件加工工程、钢构件组装与拼装、钢结构安装工程、钢网架结构安装、压型金属板安装工程、钢结构涂装工程等。

《钢结构施工工长上岗指南：不可不知的500个关键细节》体例新颖，内容丰富，既可供钢结构施工工长使用，也可作为钢结构施工安装上岗培训的教材。

## <<钢结构施工工长上岗指南>>

### 书籍目录

#### 第一章 钢结构概述

##### 第一节 钢结构的组成及特点

###### 一、钢结构的组成

###### 二、钢结构的特点

##### 第二节 钢结构的发展及应用

###### 一、钢结构的发展

###### 二、钢结构的应用

#### 第二章 钢结构材料

##### 第一节 建筑钢材的分类及牌号

###### 一、钢材的分类

###### 二、钢材的牌号

###### 关键细节1 碳素结构钢

###### 关键细节2 低合金结构钢

##### 第二节 建筑钢结构对钢材的要求

###### 一、钢材力学性能

###### 关键细节3 抗拉强度

###### 关键细节4 屈服强度

###### 关键细节5 耐疲劳性

###### 关键细节6 冲击韧性

###### 关键细节7 断后伸长率

###### 关键细节8 冷弯试验性能

###### 关键细节9 焊接性能

###### 二、钢材化学成分

###### 三、钢材技术指标

###### 关键细节10 碳素结构钢的特性及应用

###### 关键细节11 低合金高强度结构钢的特性及应用

##### 第三节 钢材品种及规格

###### 一、热轧钢板

###### 关键细节12 热轧钢板和钢带厚度允许偏差

###### 关键细节13 热轧钢板和钢带宽度允许偏差

###### 关键细节14 热轧钢板和钢带长度允许偏差

###### 二、热轧型钢

###### 关键细节15 热轧型钢的尺寸及表示方法

###### 关键细节16 热轧型钢的尺寸、外形及允许偏差

###### 关键细节17 热轧型钢的长度及允许偏差

###### 关键细节18 热轧型钢的重量及允许偏差

###### 三、冷弯薄壁型钢

##### 第四节 建筑结构钢材的选用与代用

###### 一、钢材的选用

###### 关键细节19 钢材的性能要求

###### 关键细节20 普通碳素钢钢材的选用和保证项目

###### 关键细节21 低合金钢的选用和保证项目

###### 二、钢材的代用

###### 关键细节22 钢材代用注意事项

##### 第五节 钢结构用钢材的检验

## <<钢结构施工工长上岗指南>>

### 一、钢材检验类型

### 二、钢材检验内容

### 三、钢材检验方法

### 四、钢材现场检验

#### 关键细节23 钢材材质检验项目

#### 关键细节24 钢材试验取样要求与数量

#### 关键细节25 钢材性能复验

## 第三章 钢结构焊接工程

### 第一节 钢结构焊接材料

#### 一、焊条

#### 关键细节1 低碳结构钢焊条的选用

#### 关键细节2 低合金高强度结构钢焊条的选用

#### 关键细节3 焊条质量的检验

#### 二、焊丝

#### 关键细节4 管状焊丝的牌号、规格、成分、特征和用途

#### 关键细节5 碳钢焊丝规格

#### 关键细节6 合金钢焊丝规格

#### 关键细节7 焊丝的选用

#### 三、焊料

#### 关键细节8 铜锌焊料的牌号、规格、化学成分、性能、主要用途

#### 关键细节9 银基焊料的牌号、规格和主要化学成分

#### 关键细节10 锌镉焊料的牌号、规格、主要成分、熔化温度和用途

#### 关键细节11 镍基焊料的牌号、规格、主要成分、熔化温度和主要用途

#### 四、焊剂

#### 关键细节12 焊剂的牌号、主要化学成分及主要用途

#### 关键细节13 焊剂与焊丝的选配

### 第二节 钢结构焊接方法与形式

#### 一、焊接方法与方式

#### 关键细节14 手工电弧焊

#### 关键细节15 埋弧焊

#### 关键细节16 熔嘴电渣焊

#### 关键细节17 二氧化碳气体保护焊

#### 关键细节18 焊钉焊

#### 关键细节19 平焊

#### 关键细节20 立焊

#### 关键细节21 横焊

#### 关键细节22 仰焊

#### 二、焊缝形式

#### 关键细节23 手工电弧焊对接接头基本形式

#### 关键细节24 对接焊缝外形尺寸的允许偏差

#### 关键细节25 焊接坡。

#### 的形状和尺寸

#### 关键细节26 手工电弧焊常用焊接角接接头的基本形式

#### 关键细节27 贴角焊缝外形尺寸的允许偏差

### 第三节 钢结构焊接施工

#### 一、钢结构焊接工艺评定

#### 关键细节28 试件外观检验

<<钢结构施工工长上岗指南>>

关键细节29 焊接试样的加工

关键细节30 试样拉伸试验

.....

第四章 钢结构紧固件连接工程

第五章 钢构件加工工程

第六章 钢构件组装与拼装

第七章 钢结构安装工程

第八章 钢网架结构安装

第九章 压型金属板安装工程

第十章 钢结构涂装工程

参考文献

<<钢结构施工工长上岗指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>