

<<设备验收与安装>>

图书基本信息

书名：<<设备验收与安装>>

13位ISBN编号：9787516702529

10位ISBN编号：7516702528

出版时间：2013-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<设备验收与安装>>

内容概要

《技工院校一体化课程教学改革机械设备维修专业教材:设备验收与安装》不仅在形式上打破了传统教材的编写模式,而且在内容上突破了传统教材的结构体例,在国内职业教育培训教材领域中均属首创。

《技工院校一体化课程教学改革机械设备维修专业教材:设备验收与安装》主要包括CA6140型卧式车床验收与安装、M7130型平面磨床验收与安装、X5032型立式铣床验收与安装三个学习任务。

<<设备验收与安装>>

书籍目录

学习任务一CA6140型卧式车床验收与安装 学习活动1 接受任务、制定计划 学习活动2车床开箱验收 学习活动3车床安装与初调水平 学习活动4车床几何精度检验及调整 学习活动5车床工作精度检验及调整 学习活动6填写检验报告、交付使用 学习活动7工作总结、成果展示、经验交流 学习任务二M7130型平面磨床验收与安装 学习活动1 接受任务、制定计划 学习活动2磨床搬迁前验收 学习活动3磨床安装与初调水平 学习活动4磨床几何精度检验及调整 学习活动5磨床工作精度检验及调整 学习活动6填写检验报告、交付使用 学习活动7工作总结、成果展示、经验交流 学习任务三X5032型立式铣床验收与安装 学习活动1 接受任务、制定计划 学习活动2铣床搬迁前验收 学习活动3铣床安装与初调水平 学习活动4铣床几何精度检验及调整 学习活动5铣床工作精度检验及调整 学习活动6填写检验报告、交付使用 学习活动7工作总结、成果展示、经验交流

<<设备验收与安装>>

章节摘录

版权页： 插图： 学习任务三 X5032型立式铣床验收与安装 学习目标 1.能接受安装与验收任务，明确任务要求，制定小组工作计划，服从工作安排。

2.能通过查阅X5032型立式铣床的技术文件、咨询相关技术人员、查阅网络信息等方式，获取铣床的型号、结构、参数、性能等和验收与安装相关的有效信息，并记录。

3.能列举搬迁和安装设备前的准备工作内容。

4.能严格执行起吊、搬运、用电、消防等安全规程。

5.能正确使用工具、量具等验收铣床，填写设备验收单。

6.能正确在搬迁前对铣床的活动部件进行固定。

7.能按照铣床安装对地基的技术要求验收地基。

8.能写出铣床的拆卸流程及注意事项，正确拆卸铣床。

9.铣床就位后，能正确使用量具、工具，按技术要求检测、调整铣床水平。

10.能正确清洗铣床，并正确加注润滑油（脂）、切削液。

11.能正确使用量具、工具，按照铣床的检验标准进行几何精度检验并调整。

12.按照铣床的检验标准进行试件铣削，使用量具、工具检验铣床的工作精度并调整。

13.能正确填写验收报告等，验收合格并交付使用。

14.能严格执行清理场地、归置物品的要求，养成文明生产的习惯。

15.能写出此项学习任务的工作总结，进行成果展示和经验交流。

建议学时 40学时。

工作情境描述 某工厂将一台已经使用2年的X5032型立式铣床（图30—1）从机加车间B整机搬迁到对面的机加车间C，由C车间安排技术人员进行该立式铣床的拆卸、搬迁和安装与检验工作。

C车间下发生产派工单，组织技术人员对该车床进行验收与安装，检验合格后交付使用。

工作流程与活动 接受X5032型立式铣床的验收与安装任务后，按照设备安装要求，查阅设备使用说明书等资料，做好安装前的准备工作，包括检验地基和准备安装所需的工具、量具、辅具及设备；拟定铣床拆卸流程，正确拆卸X5032型立式铣床，并正确使用吊装设备、吊装用具等，搬迁铣床整体；铣床安装就位后初调水平，按需要加注润滑油（脂）、切削液等；接着，对铣床进行几何精度检验、工作精度检验及相应的调整；检验合格后填写验收报告，并交付使用。

在工作过程中严格遵守验收、拆卸、起吊、搬运、用电、消防等安全规程，工作完成后按照现场管理规范清理场地、归置物品，并按照环保规定处置废油液等废弃物。

<<设备验收与安装>>

编辑推荐

《技工院校一体化课程教学改革机械设备维修专业教材:设备验收与安装》及配套资料的出版,不仅是本次一体化课程教学改革试点工作的阶段性总结,也是一体化课程教学改革不断深化和全面推广的一个起点。

<<设备验收与安装>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>