

<<数控铣床编程与模拟加工>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床编程与模拟加工>>

13位ISBN编号：9787516702543

10位ISBN编号：7516702544

出版时间：2013-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床编程与模拟加工>>

内容概要

《技工院校一体化课程教学改革数控加工专业教材:数控铣床编程与模拟加工》不仅在形式上打破了传统教材的编写模式,而且在内容上突破了传统教材的结构体例,在国内职业教育培训教材领域中均属首创。

《技工院校一体化课程教学改革数控加工专业教材:数控铣床编程与模拟加工》主要内容包括单线体文字编程与模拟加工、凸台编程与模拟加工、内腔零件编程与模拟加工、孔类零件编程与模拟加工、凸轮编程与模拟加工五个学习任务。

<<数控铣床编程与模拟加工>>

书籍目录

学习任务一 单线体文字编程与模拟加工 学习活动1分析图样 学习活动2工艺准备与程序编制 学习活动3模拟加工 学习活动4成果展示与总结评价 学习任务二凸台编程与模拟加工 学习活动1分析图样 学习活动2工艺准备 学习活动3编程与模拟加工 学习活动4成果展示与总结评价 学习任务三内腔零件编程与模拟加工 学习活动1分析图样 学习活动2工艺准备 学习活动3编程与模拟加工 学习活动4成果展示与总结评价 学习任务四孔类零件编程与模拟加工 学习活动1分析图样 学习活动2工艺准备 学习活动3编程与模拟加工 学习活动4成果展示与总结评价 学习任务五凸轮编程与模拟加工 学习活动1分析图样 学习活动2工艺准备 学习活动3编程与模拟加工 学习活动4成果展示与总结评价

章节摘录

版权页： 插图：

<<数控铣床编程与模拟加工>>

编辑推荐

《技工院校一体化课程教学改革数控加工专业教材:数控铣床编程与模拟加工》及配套资料的出版,不仅是本次一体化课程教学改革试点工作的阶段性总结,也是一体化课程教学改革不断深化和全面推广的一个起点。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>