

<<冲压工艺及模具设计技术问答>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺及模具设计技术问答>>

13位ISBN编号：9787532379767

10位ISBN编号：7532379760

出版时间：2005-1

出版时间：上海科技

作者：谢建杜东福

页数：359

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺及模具设计技术问答>>

内容概要

本书对冲压工艺及冲压模具的设计与制造技术，以问答形式作了详细的论述，同时对冲压设备、材料和安全技术等也作了一些介绍。

全书共十七章，主要内容包括冲裁、弯曲、拉深、成形、冷挤压和精密级进模等的工艺与模具设计，以及简易冲模、特种冲模、冲模标准、冲模材料及热处理、冲模制造、冲模的使用及维护、冲压件废品分析和冲压安全生产技术等。

本书理论联系实际，突出应用技术，图文并茂，通俗易懂，可供冲压及模具行业的生产技术人员和技术院校相关专业的师生参考，也可作为相关行业工人的自学用书。

<<冲压工艺及模具设计技术问答>>

书籍目录

第一章 冲压技术概述 1—1 什么是冲压加工? 1—2 冲压加工有何特点? 1—3 冲压加工有哪几种类型? 1—4 什么是分离工序? 1—5 什么是塑性变形工序? 1—6 我国冲压技术的发展方向是怎样的? 1—7 模具生产的特点是什么? 1—8 如何评价模具的技术水平高低? 第二章 常用冲压设备 2—1 常用的冲压设备有哪几种? 2—2 开式压力机的特点是什么? 2—3 闭式压力机的特点是什么? 2—4 双动压力机的特点是什么? 2—5 冷挤压压力机的特点是什么? 2—6 多工位压力机的特点是什么? 2—7 精冲压力机的特点是什么? 2—8 高速压力机的特点是什么? 2—9 摩擦压力机的特点是什么? 2—10 通用曲柄压力机由哪几部分组成?各部分有何作用? 2—11 通用曲柄压力机的工作原理是怎样的? 2—12 通用曲柄压力机的主要技术参数有哪些? 2—13 什么是压力机公称压力? 2—14 什么是压力机的滑块行程? 2—15 什么是压力机的滑块行程次数? 2—16 什么是压力机的封闭高度? 2—17 什么是压力机的装模高度? 2—18 什么是压力机的喉深? 2—19 压力机的飞轮有何作用? 2—20 如何调节压力机的装模高度? 2—21 选用冲压设备的基本原则是什么? 2—22 怎样根据冲压工艺来选择压力机的种类? 2—23 怎样选择压力机规格大小? 2—24 如何正确使用压力机? 2—25 使用时如何正确地调整压力机? 2—26 如何正确地将模具从压力机上拆卸下来? 2—27 压力机的型号JA31—160B的含义是什么? 2—28 冲压材料常用的备料设备有哪些? 2—29 剪板机由哪几部分组成? 2—30 如何正确使用剪板机? 第三章 常用冲压材料 3—1 冲压工艺对材料有何基本要求? 3—2 常用的冲压材料有哪些? 3—3 常用冲压材料的规格是怎样的? 3—4 金属材料的冲压性能检验一般包括哪些内容? 3—5 什么是材料的力学性能?材料的力学性能主要有哪些? 3—6 什么是加工硬化现象?它对冲压工艺有何影响? 3—7 什么是板厚方向性系数?它对冲压工艺有何影响? 3—8 什么是板平面各向异性指数 r ?它对冲压工艺有何影响? 3—9 冲压常用的黑色金属材料的力学性能如何? 3—10 冲压常用的有色金属材料的力学性能如何? 3—11 冲压常用的非金属材料有哪些?其抗剪强度如何?第四章 冲裁工艺及模具设计 4—1 什么是冲裁工序?它在生产中有何作用? 4—2 常用的冲裁模有哪几种类型?各有何功用? 4—3 冲裁模的工作过程是怎样的? 4—4 冲裁的变形过程是怎样的? 4—5 普通冲裁件的断面具有怎样的特征?这些断面特征又是如何形成的? 4—6 什么是冲裁间隙?冲裁间隙对冲裁质量有哪些影响? 4—7 什么是合理的冲裁间隙?如何确定凸模、凹模的合理冲裁间隙? 4—8 冲裁模的凸模、凹模采用分开加工有什么特点? 4—9 如何确定分开加工时凸模、凹模的刃口尺寸? 4—10 如何确定配合加工时凸模、凹模的刃口尺寸? 4—11 什么是冲裁力?怎样计算冲裁力? 4—12 降低冲裁力的措施有哪些? 4—13 如何计算卸料力、推件力和顶件力? 4—14 什么是冲压工艺力,怎样确定冲裁模的冲压工艺力? 4—15 什么是冲模的压力中心?确定模具的压力中心有何意义? 4—16 什么叫排样?什么是材料的利用率? 4—17 什么叫搭边?搭边有什么作用? 第五章 弯曲工艺及模具设计..... 第六章 拉深工艺及模具设计..... 第七章 成形工艺及模具设计..... 第八章 冷挤压工艺及模具设计..... 第九章 多工位精密级进模..... 第十章 简易冲模与特种冲模..... 第十一章 标准模架与选用..... 第十二章 常用模具材料及热处理..... 第十三章 冲模式的制造与装配工艺..... 第十四章 冲模的使用与调试..... 第十五章 冲压生产中废品的分析及预防..... 第十六章 冲模的修配及强化处理..... 第十七章 冲压生产的安全问题..... 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>