

<<几何量公差与检测>>

图书基本信息

书名：<<几何量公差与检测>>

13位ISBN编号：9787532379804

10位ISBN编号：7532379809

出版时间：2005-7

出版时间：上海科学技术出版社

作者：甘永立

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<几何量公差与检测>>

内容概要

《几何量公差与检测》课程即《互换性与测量技术基础》课程。

本书第七版仍遵循“打好基础、精选内容、逐步更新、利于教学”的教材编写原则，采用我国新的公差标准，进一步修改了和更新了第六版的内容，力求按教学规律阐述本门学科的基本知识，便于自学。

《几何量公差与检测（第7版）》共分绪论，几何量测量基础，孔、轴公差与配合，形状和位置公差与检测，表面粗糙度轮廓及其检测，滚动轴承的公差与配合，孔、轴检测与量规设计基础，圆锥公差与检测，圆柱螺纹公差与检测，圆柱齿轮公差与检测，键和花键联结的公差与检测，尺寸链等12章。

本书概念阐述清楚，内容安排紧凑，难点分析细腻，重点加强应用，以圆柱齿轮减速器主要零件各项公差的确定贯穿全书始终。

各章均酌量配置了习题和讲课、解题所需的公差表格，以配合教学的需要。

本书供高等院校机械类各专业师生在教学中使用，也可作为继续教育院校机械类各专业的教材，以及供从事机械设计、机械制造、标准化、计量测试等工作的工程技术人员参考。

<<几何量公差与检测>>

书籍目录

第一章 绪论 § 1 互换性与公差一、互换性与公差的概念和作用二、互换性的种类 § 2 标准化与优先数系一、标准化二、优先数系 § 3 几何量检测概述一、几何量检测的重要性二、几何量检测在我国的发展 § 4 本课程的任务第二章 几何量测量基础 § 1 概述一、被测对象二、计量单位三、测量方法四、测量精度 § 2 长度、角度量值的传递一、长度基准二、长度量值传递系统三、量块四、角度量值传递系统 § 3 计量器具和测量方法一、计量器具的分类二、计量器具的基本技术性能指标三、测量方法的分类 § 4 测量误差一、测量误差的基本概念二、测量误差的来源三、测量误差的分类四、测量精度的分类 § 5 各类测量误差的处理一、测量列中随机误差的处理二、测量列中系统误差的处理三、测量列中粗大误差的处理 § 6 等精度测量列的数据处理一、直接测量列的数据处理二、间接测量列的数据处理第三章 孔、轴公差与配合 § 1 基本术语及其定义一、有关孔和轴的定义二、有关尺寸的术语及定义三、有关偏差和公差的术语及定义四、有关配合的术语及定义 § 2 常用尺寸孔、轴《极限与配合》国家标准的构成一、孔、轴标准公差系列二、孔、轴基本偏差系列三、孔、轴公差与配合在图样上的标注四、孔、轴的常用公差带和优先、常用配合 § 3 常用尺寸孔、轴公差与配合的选择一、配合制的选择二、标准公差等级的选择三、配合种类的选择 § 4 大尺寸孔、轴公差与配合 § 5 线性尺寸的未注公差第四章 形状和位置公差与检测 § 1 零件几何要素和形位公差的特征项目一、零件几何要素及其分类二、形位公差的特征项目及符号 § 2 形位公差在图样上的表示方法一、形位公差框格和基准符号二、被测要素的标注方法三、基准要素的标注方法四、形位公差简化标注方法 § 3 形位公差带一、形位公差的含义和形位公差带的特性二、形状公差带三、基准四、轮廓度公差带五、定向公差带六、定位公差带七、跳动公差带 § 4 公差原则一、有关公差原则的一些术语及定义二、独立原则三、包容要求四、最大实体要求五、最小实体要求 § 5 形位公差的选择一、形位公差特征项目及基准要素的选择二、公差原则的选择三、形位公差值的选择 § 6 形位误差及其检测一、实际要素的体现二、形位误差及其评定三、形位误差的检测原则第五章 表面粗糙度轮廓及其检测 § 1 表面粗糙度轮廓的基本概念一、表面粗糙度轮廓的界定二、表面粗糙度轮廓对零件工作性能的影响 § 2 表面粗糙度轮廓的评定一、取样长度和评定长度二、表面粗糙度轮廓的中线三、表面粗糙度轮廓的评定参数 § 3 表面粗糙度轮廓的技术要求一、表面粗糙度轮廓技术要求的内容二、表面粗糙度轮廓评定参数的选择三、表面粗糙度轮廓参数允许值的选择 § 4 表面粗糙度轮廓技术要求在零件图上标注的方法一、表面粗糙度轮廓的符号和代号二、表面粗糙度轮廓代号的标注方法 § 5 表面粗糙度轮廓的检测一、比较检验法二、针描法三、光切法四、显微干涉法第六章 滚动轴承的公差与配合 § 1 滚动轴承的互换性和公差等级一、滚动轴承的互换性二、滚动轴承的公差等级及其应用 § 2 滚动轴承内、外径及相配轴颈、外壳孔的公差带一、滚动轴承内、外径公差带的特点二、与滚动轴承配合的轴颈和外壳孔的常用公差带 § 3 选择滚动轴承与轴颈、外壳孔的配合时应考虑的主要因素一、轴承套圈相对于负荷方向的运转状态二、负荷的大小三、径向游隙四、轴承的工作条件 § 4 与滚动轴承配合的轴颈和外壳孔的精度确定一、轴颈和外壳孔的公差带的确定二、轴颈和外壳孔的形位公差与表面粗糙度轮廓幅度参数值的确定三、轴颈和外壳孔精度设计举例第七章 孔、轴检测与量规设计基础 § 1 孔、轴实际尺寸的验收一、孔、轴实际尺寸的验收极限二、计量器具的选择三、验收极限方式和相应计量器具的选择示例 § 2 光滑极限量规一、光滑极限量规的功用和种类二、光滑极限量规的设计原理三、光滑极限量规的定形尺寸公差带和各项公差.....第八章 圆锥公差与检测第九章 圆柱螺纹公差与检测第十章 圆柱齿轮公差与检测第十一章 键和花键连接的公差与检测第十二章 尺寸链附录

<<几何量公差与检测>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>