

<<机械工人基础技术>>

图书基本信息

书名：<<机械工人基础技术>>

13位ISBN编号：9787532381678

10位ISBN编号：7532381676

出版时间：2005-9

出版单位：上海科学技术出版社

作者：陈家芳

页数：184

字数：283000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工人基础技术>>

内容概要

本书根据机械行业相关专业工种的共性基础技术要求编写而成，内容包括机械识图、公差、量具、常用工具与机床、金属材料与热处理、金属切削过程和刀具、机械零件与机构、安全用电基础知识，书后附录为机械工人安全守则和切削加工通用工艺守则。

本书可作为职业技术学校、工厂企业培训部门对初进工厂的青年工人上岗前的培训教材，也可供青年工人进行自学的用书。

<<机械工人基础技术>>

书籍目录

第一章 机械识图 第一节 识图基础 一、正投影法的原理 二、三视图 三、三个视图的名称和位置 第二节 简单体的视图 一、简单体的名称及表示图例 二、简单体的组合表达 第三节 一般组合体的剖切图 一、剖视 二、全剖视图 三、半剖视图 四、局部剖视图 五、剖面 第四节 零件图 一、零件图的概念 二、零件图的内容和要求 第五节 识读零件图 一、轴类零件 二、套类零件 三、支架类零件 复习思考题第二章 公差 第一节 公差与配合 一、公差的有关术语 二、标准公差与基本偏差 三、配合与基准制 四、未注公差尺寸的偏差值 第二节 表面粗糙度 一、表面粗糙度的符号 二、表面粗糙度的表示方法 第三节 形状和位置公差.....第三章 量具 第一节 长度和角度计量单位 第二节 钢直尺和卡钳 第三节 游标卡尺 第四节 千分尺 第五节 百分表 第六节 光滑极限量规 第七节 角度尺 第八节 水平仪 第九节 量块 第十节 塞尺 第十一节 量具的保养第四章 常用工具与机床 第一节 常用工具 第二节 常用机床第五章 金属材料与热处理 第一节 金属的性能 第二节 金属材料的分类和牌号 第三节 金属材料的特点和用途 第四节 钢的鉴别 第五节 钢的热处理第六章 金属切削过程和刀具 第一节 切屑的形成 第二节 切削运动、加工表面和切削用量 第三节 切削刀具第七章 机械零件与机构 第一节 联接 第二节 机械传动 第三节 轴、轴承、联轴器、离合器、弹簧 第三节 常用机构第八章 安全用电基础知识 第一节 发电、输电和配电概况 第二节 电流对人体的作用及影响 第三节 常见触电事故 第四节 防止电气事故的安全措施 第五节 触电急救及电火警的紧急处理附录1 机械工人安全守则附录2 切削加工通用工艺守则

<<机械工人基础技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>