

<<通用设备机电维修>>

图书基本信息

书名：<<通用设备机电维修>>

13位ISBN编号：9787532390441

10位ISBN编号：7532390446

出版时间：2007-10

出版时间：上海科学技术出版社

作者：中国标准出版社

页数：201

字数：200000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<通用设备机电维修>>

前言

近年来,我国高等职业教育得到了蓬勃的发展,“以就业为导向”的教学改革不断深化.以职业能力为依据组织课程内容逐渐取代了以往的实验和认知课程。

一套能适应以职业能力为导向的技能培训教材,已成为高等职业技术学院教学改革实践中的渴求。

作者在总结了多年培养生产第一线应用型技术人才经验的基础上,调研了不同经济形式和不同技术应用程度的企业对生产第一线技术人才的要求。

咨询了行业高技能人才对岗位规范的要求,聆听了他们对工作任务的描述,研究了国家相关职业资格鉴定标准,借鉴了工作任务分析法和CBE、MES及双元制的职业教学模式。

在整合上述各方面信息的基础上。

编著了这套供高等职业院校使用的模块式一体化教材。

教材中各课题(即模块)均遵循人的认知规律和技能养成规律来设计,并将理论知识与动手实践相融合(即一体化),各课题相对独立。

一个课题即为一项职业能力。

课题顺序由简到繁、由易到难安排,形成岗位或岗位群的以职业能力为核心的技能培训系统。

本套教材适用范围广,可作为高等职业院校机电类相关专业的系列教材,也可作为相应的国家职业培训教材;其中的各课题还可作为中等职业学校或企业职工单项职业能力培训或强化训练之教材。

愿本套教材能解工科类高等职业院校教学和技能培训的燃眉之急,更希望广大高等职业院校的师生为教材质量的进一步提高提出宝贵的意见。

<<通用设备机电维修>>

内容概要

本书系“高等职业技术一体化系列教材”之一，以普通机械设备大修为总体要求，分为CA6140卧式车床修理、X62W万能卧式铣床修理、M7120平面磨床修理等几大模块，并介绍了集中液压回路的安装与调试，着重培养学生对机械设备中机械与电气的故障修理和分析能力。

本书在内容上力求做到理论与实际相结合，符合循序渐进的教学要求，从打好基础入手，突出机械类高职院校生产实习教学的特点。

本书以职业能力为核心，以项目为学习单元，整合了该专业学生所需掌握的基本知识和技能实践，实用性强。

适合高职高专机电类相关专业作为教材使用，同时也适用于技术工人的继续教育和培训。

<<通用设备机电维修>>

书籍目录

课题1 CA6140卧式车床主轴箱部件的拆装和修理
课题2 CA6140卧式车床进给箱、溜板箱的拆装和修理
课题3 CA6140卧式车床尾座部件的拆装和修理
课题4 CA6140卧式车床刀架部件的拆装和修理
课题5 CA6140卧式车床总装配
课题6 CA6140车床电气控制常见故障分析与排除
课题7 CA6140卧式车床的试车和验收
课题8 X62W万能铣床主轴组件和主轴变速箱的拆装和调整
课题9 X62W万能铣床进给变速箱的拆装和调整
课题10 X62W万能铣床工作台的拆装和调整
课题11 X62W万能铣床升降台的拆装和调整
课题12 铣床常见故障及其排除方法与检测要求
课题13 X62W万能卧式铣床电气控制线路的检修
课题14 液压节流调速回路安装与调试
课题15 液压并联调速同步回路安装与调试
课题16 液压平衡控制回路安装与调试
课题17 多缸顺序控制回路安装与调试
课题18 差动连接增速控制回路安装与调试
课题19 M7120平面磨床机械系统故障产生原因及排除方法
课题20 M7120平面磨床液压系统故障产生原因及排除方法
课题21 M7120平面磨床电气控制常见故障分析与排除
课题22 综合技能操作
附录1 普通车床精度
附录2 升降台铣床精度

<<通用设备机电维修>>

章节摘录

(3) 主轴变速操纵机构：主轴箱中共有7个齿轮滑块，其中有5个用于改变主轴的转速。这些滑块的移动是由操纵机构来完成的，下面重点介绍II轴和 III轴上两个滑块的操纵机构。图1—8为该机构的示意图，主要用来控制II轴的双联齿轮有左、右两个啮合位置； III轴上的三联齿轮滑块有左、中、右三个位置。

通过这两个齿轮滑块的不同位置的组合，可使 III轴得到6种不同的转速。

手柄通过传动比为1：1的链传动带动凸轮轴I和手柄同步转动，凸轮轴上装有盘状凸轮和曲柄。凸轮端面上有一条封闭的曲线槽，它由两段不同半径的圆弧和两条过渡直线组成。

凸轮按照图1-8所标的1~6的6个变速位置，通过杠杆操纵 III轴上的二联齿轮滑块A。

当杠杆的滚子处于凸轮曲线的大半径时，二联齿轮A在左端位置；杠杆滚子若处在小半径时，A则移到右端位置。

曲柄上圆柱销的滚子装在拨叉的长槽中。

当曲柄随轴 III转动时，可拨动拨叉5有左、中、右三个不同位置，带动三联齿轮滑块B有三个不同的啮合位置。

由于凸轮和曲柄同轴，两者同步转动。

由图1-9可知，杠杆的滚子在凸轮曲线的位置2时，齿轮块A处于左端位置；齿轮块B处在中间位置。

若将轴 III逆时针方向转过60°，杠杆的滚子由位置2移到位置3，仍在大半径圆弧内，齿轮块在左端不动；曲柄转过60°。

，则使齿轮块B移到右端位置。

由此依次转动凸轮轴至各个变速位置，就可使齿轮块A和B的轴向位置实现6种不同的组合。

使 III轴获得6种不同转速。

.....

<<通用设备机电维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>