

<<模具工常用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<模具工常用技术手册>>

13位ISBN编号：9787532394357

10位ISBN编号：7532394352

出版时间：2008-10

出版时间：上海科学技术出版社

作者：张能武 主编

页数：400

字数：316000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具工常用技术手册>>

前言

模具是一种技术、资金密集型的产品，在国民经济中的地位非常重要。

模具工业已被国家正式确定为“基础产业”，并在“十五”计划中列为重点扶持产业。

模具生产技术水平的高低，已成为衡量一个国家产品制造水平高低的重要标志，因为模具在很大程度上决定着产品的质量、效益和新产品的开发能力。

改革开放20多年来，我国（除港台地区外，下同）的模具工业获得了飞速的发展，设计、制造加工能力和水平，产品档次都有了很大的提高。

据1997年的不完全统计，全国拥有模具专业生产厂、产品厂配套的模具车间（分厂）近17000家，约60万从业人员，年模具总产值达200亿元人民币。

到2002年，模具年总产值已达到360亿元人民币。

而2003年的总产值则达到400亿元人民币。

短短6年的时间，我国的模具行业产值就翻了一番。

随着发达国家将制造业纷纷转移到中国，中国塑料模具工业拥有空前的发展机遇。

到2005年，中国塑料模具产值达到460亿元人民币，年均增长速度为12%左右。

模具自给率从70%提高到80%左右，模具及模具标准件出口达2亿美元左右，汽车用塑料模具进口大量减少。

在模具工业的总产值中，冲压模具约占50%，塑料模具约占33%，压铸模具约占69.6%，其他各类模具约占11%。

由于新技术、新材料、新工艺的不断发展，促使模具技术不断进步，对人才的知识、能力、素质的要求也在不断提高。

<<模具工常用技术手册>>

内容概要

本手册是一本有关模具制造、装配、调整、保养及维修等方面的综合性简明手册，全面而系统地介绍了模具基础知识、模具材料及表面处理、模具加工技术、模具的装配与调试、模具CAD / CAM、模具的保养与维修等内容，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容翔实。

本手册内容丰富、简明、实用，语言通俗易懂，图文并茂，可供从事模具制造的技术人员及工人在生产现场使用，也可供模具设计与管理人员及大专院校师生参考。

<<模具工常用技术手册>>

书籍目录

第一章 模具基础知识 第一节 模具概述 一、模具的分类 二、模具的成型特点 三、模具技术的现状与发展 第二节 模具结构 一、冲模结构 二、塑料成型模具结构 三、压铸模具结构 四、锻模结构 五、粉末冶金模具结构 第二章 模具材料及表面处理 第一节 模具材料 一、常用模具材料 二、模具的失效形式及影响因素 三、模具材料的选用原则 第二节 模具的表面工程技术 一、表面工程技术的分类 二、模具的表面化学热处理技术 三、模具表面的热喷涂技术 四、模具表面的涂镀技术 五、模具表面的镀膜技术 六、模具表面的高能束强化技术 第三章 模具零件的加工方法 第一节 模具零件的毛坯准备 一、型材的加工余量 二、模具用锻件的制造 三、模具用铸件的制造 第二节 模具机械加工常用方法 一、车削加工 二、坐标镗床加工 三、刨削加工 四、铣削加工 五、磨削加工 第三节 模具的特种加工 一、电火花成型加工 二、电火花线切割加工 三、模具的超声加工 四、电化学加工 五、电铸及应用实例 六、电解抛光与化学抛光 七、文字、皮纹、花纹加工 八、挤压制造 九、锌合金塑料模具的加工 十、陶瓷型铸造 第四节 各类模具加工要点 一、冷冲模加工要点 二、塑料成型模加工要点 三、压铸模加工要点 四、锻模加工要点 五、粉末冶金模加工要点 第四章 模具装配与调试 第一节 概述 一、模具装配的组织形式 二、模具装配的方法 三、模具装配的尺寸链 第二节 冲压模具的装配与试模 一、冲压模具的装配 二、冷冲模的试模与调整 第三节 塑料模的装配与调试 一、塑料模部件装配与调试 二、注射模的装配与调整 第四节 压铸模的装配、试模与调整 一、压铸模的装配 二、压铸模的试模与调整 第五章 模具CAD / CAM 第一节 概述 一、CAD系统的硬件 二、数控加工机床 第二节 冷冲模CAD / CAM 一、冲裁模CAD / CAM结构与功能 二、冲裁工艺方案的设计 三、冲裁件图形输入 四、冲裁模具的结构设计 五、毛坯排样最优化 第三节 塑料模CAD / CAM 一、塑料模CAD / CAM概述 二、塑料制品建模 三、塑料注射模CAD / CAE / CAM 第六章 模具的维护与修理 第一节 模具的使用与维护 一、模具技术状态的鉴定 二、模具的维护与保养 第二节 模具的修理 一、模具修理工作的组织 二、冲模的修理 三、型腔模的修理 四、模具试模时常见问题及调整

<<模具工常用技术手册>>

章节摘录

第一章 模具基础知识 第一节 模具概述 模具是成型加工的基础，在现代机械制造业及日用品、轻工产品等生产中，用各种压力机和装在压力机上的专用工具，通过压力把金属或非金属材料制成所需形状的零件或制品，这种专用工具统称为模具。

模具是生产中使用非常广泛的工艺装备。

用模具成形零件，具有生产率高、优质、低成本等特点。

无论是在机械制造、石油化工、仪器仪表，还是在家用电器、轻工日用品及航空航天等工业部门都是不可缺少的。

许多工业发达国家都将生产的模具化作为工艺发展的方向之一，从而对模具给予了高度重视。

如汽车、电器、电机、仪表等行业，有60% - 90%的产品零件需用模具加工。

螺钉、螺母等标准紧固件，没有模具就无法大批量生产，而推广工程塑料、粉末冶金、橡胶、压铸、玻璃成型等工艺则全部需要模具。

据预测，到21世纪初，机械产品零件中75%的粗加工件和50%的精加工件，将用精密模具直接生产，以取代常规的机械加工。

所以，模具技术发展状况及水平的高低，直接影响到工业产品的发展，同时也是衡量一个国家工艺水平的重要标志之一。

目前，人们普遍认识到，研究和开发模具技术，对促进国民经济的发展具有特别重要的意义。模具技术在生产中发挥着越来越重要的作用。

.....

<<模具工常用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>