

<<钣金工操作技法与实例>>

图书基本信息

书名：<<钣金工操作技法与实例>>

13位ISBN编号：9787532397990

10位ISBN编号：7532397998

出版时间：2009-6

出版时间：陈忠民 上海科学技术出版社 (2009-06出版)

作者：陈忠民 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金工操作技法与实例>>

内容概要

《钣金工操作技法与实例》以介绍实用技能为主，图文并茂，简明实用，突出实用性、针对性和可操作性。

着重介绍钣金工必须掌握的专业知识与操作技能，以及一些成熟的实践经验，将专业知识与操作技能有机地融于一起，力求解决生产中的实际问题；并以典型实际加工为例，详细介绍了钣金专业基础知识、基本操作方法、操作技巧及禁忌，并通过实例提供详细的加工工艺和加工方法，以加深理解，达到事半功倍的效果。

《钣金工操作技法与实例》既可作为钣金工自学用书和钣金工种的技术培训读物，也可作为有关技术人员的参考书。

<<钣金工操作技法与实例>>

书籍目录

第一部分 钣金基础知识第一节 常用测量计算公式第二节 常用量具及设备一、钣金常用量具二、钣金常用设备三、成形工具及其使用四、夹具及其使用方法第三节 钣金识图知识一、标注尺寸的基本规则二、钣金读图的思维方法三、管路图的识读方法四、线段实长的求解第二部分 钣金基本操作第一节 矫正一、机械矫正二、手工矫正三、火焰矫正第二节 放样与展开一、放样二、号料三、展开第三节 下料方法一、冲裁下料二、剪切下料三、气割下料第四节 成形技术一、手工弯曲二、放边与收边三、咬缝四、卷边五、拱曲六、卷板机滚弯第五节 连接及装配一、焊条电弧焊二、铆接三、螺纹连接四、装配技术第三部分 钣金操作实例一、方圆过工管件展开图二、锅炉上用不同直径垂直相交展开图三、曲线近似展开四、桁架构件的放样五、锥筒的放样六、龙门剪床下料工艺七、板料克切八、瓜瓣球形封头的点压成形九、采用火焰弯板工艺制作帆形板十、滚制柱面十一、滚制锥面十二、矩形截面的支管与主管间的螺柱连接十三、单臂压力机机架的装配顺序十四、储罐容器的安装施工十五、球罐的总体装配

<<钣金工操作技法与实例>>

章节摘录

第一部分 钣金基础知识 第三节 钣金识图知识 钣金工所接触的工件材料主要是板材、型材和管材。图样的绘制以国家标准GB/T 4458.4-2003等为准绳。

掌握了机械制图的、基础知识后，识读钣金图样就会很容易。

钣金图样的识读方法如下：把图样正确地面对自己（标题栏在右下角）。

首先阅读图样的标题栏，注意零件的名称、图号、材料等资料是否与修配单上的要求相符。

标题栏中注明的零件名称在某种程度上已说明了零件的形状，如螺钉、螺母、垫圈、铆钉等。

仔细分析零件的有关视图，明确哪一个是主视图，哪一个是俯视图和左视图等（钣金的板材、管材和型材等零件图，一般只有主视图和左视图，或主视图和俯视图。

因为零件形状比较简单，只需两个视图就能说明问题）。

根据这些有关的图形来确定零件的形状。

看清零件各部分的大小尺寸或位置尺寸，以及这些尺寸的允许偏差与有关的代号和技术要求。

看清零件表面的粗糙度等级，然后根据图样和有关工艺卡片来考虑零件的加工过程。

<<钣金工操作技法与实例>>

编辑推荐

《钣金工操作技法与实例》是由上海科学技术出版社出版。

<<钣金工操作技法与实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>