

<<可编程序控制器>>

图书基本信息

书名：<<可编程序控制器>>

13位ISBN编号：9787533117047

10位ISBN编号：7533117042

出版时间：2000年01月

出版时间：山东科学技术出版社

作者：孙同景

页数：390

字数：505000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<可编程序控制器>>

### 内容概要

可编程序控制器（PIC）是一种新型的通用自动控制装置。

它将计算机技术、自动控制技术和通讯技术融为一体，成为现代工业自动化的支柱之一，是实现FA（工厂自动化）的核心设备。

为满足广大自动化工作者的需要，本书从工程应用出发，介绍了可编程序控制器的功能、特点及基础知识；以广泛应用的OMRON（立石）C系列PLC为背景机，系统介绍了PLC的指令系统、编程方法及通讯联网技术；结合大量的应用实例，介绍了PLC控制系统的设计方法；在附录中收录了部分PIC产品的特性，供读者参考选用。

本书由浅入深、层次清楚、通俗易懂、实例较多，每章附习题，可以作为高等学校工业自动化专业、电气技术专业及其他有关专业的教材，可以作为工程继续教育用教材，还可以作为各行各业PIC的设计、维护人员的实用参考书。

## &lt;&lt;可编程序控制器&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论 1.1 可编程序控制器的历史与发展趋势 1.2 可编程序控制器的基本功能与特点 1.3 可编程序控制器的应用范围第2章 可编程序控制器的基础知识 2.1 可编程序控制器的基本概念 2.2 可编程序控制器的基本组成 2.3 可编程序控制器的扩展构成 2.4 可编程序控制器的工作方式第3章 C系列小型机 3.1 C系列P型机的系统构成 3.2 C系列P型机继电器区和数据区 3.3 C系列P型机基本指令 3.4 定时器计数器指令 3.5 比较、传送指令 3.6 运算指令 3.7 转换指令 3.8 移位指令 3.9 A/D、D/A转换 3.10 CPM系列的系统构成 3.11 CPM系列的继电器区与数据区 3.12 CPM系列新增功能第4章 C系列H型机C200H 4.1 C200H的系统构成 4.2 C200H的继电器区与数据区 4.3 C200H的基本指令 4.4 定时器计数器指令 4.5 比较指令 4.6 传送指令 4.7 移位指令 4.8 转换指令 4.9 十进制运算指令 4.10 二进制运算指令 4.11 通道逻辑指令 4.12 子程序与中断子程序 4.13 步指令 4.14 特殊指令第5章 智能模块 5.1 动态I/O模块 5.2 模拟量模块 5.3 温度传感器模块 5.4 BASIC模块 5.5 CF-BASIC 5.6 高速计数模块 5.7 PID模块第6章 C系列通讯模块 6.1 硬件环境 6.2 通讯标准与格式 6.3 通讯命令与响应第7章 PLC控制系统的设计与应用 7.1 PLC控制系统设计的基本内容与步骤 7.2 PLC在机械手控制中的应用 7.3 PLC在多工步机床上的应用 7.4 PLC在回路控制中的应用第8章 编程工具简介 8.1 编程器 8.2 CPT软件简介附录1 C200H标准模块、编程与指令附录2 CS1的规格与指令系统

<<可编程序控制器>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>