第一图书网, tushu007.com

<<磨工操作技术要领图解>>

图书基本信息

书名：<<磨工操作技术要领图解>>

13位ISBN编号：9787533137960

10位ISBN编号：7533137965

出版时间：2005-1

出版时间：山东科学技术出版社

作者：陈文 编

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《磨工操作技术要领图解》重点介绍了当前机械加工行业中广泛应用的磨工技术。
第1章主要介绍了磨具、磨削过程、磨床、磨削液、磨床夹具、磨削余量和磨削用量以及量具等磨削加工基本知识；第2～4章主要介绍了各种零件的磨削加工、操作要领、操作训练、自测评分等；第5章介绍了无心磨削常见缺陷及消除措施等；第6章无心磨削；第7章介绍了刀具的磨削和成型面的磨削；第8章介绍了常见特种零件的磨削；第9章对常用的磨削新技术进行了介绍；第10章介绍了工艺规程的基本知识、磨削工艺卡的编制步骤、磨削加工精度分析、磨削工艺分析等。
本书图文并茂，形象逼真，通俗易懂，言简意赅，在众多磨工书籍中独具特色，是广大磨工爱好者的良师益友，可作为技校、职业学校、劳动就业部门、企业职工教育部门等机构的教学用书和参考书，还可供有关工程技术人员参考。

<<磨工操作技术要领图解>>

书籍目录

第一章 磨削加工基础知识第一节 概述第二节 磨具及磨削过程第三节 磨床第四节 磨削液第五节 磨床夹具第六节 磨削余量和磨削用量第七节 量具基本知识第八节 磨床维护保养与安全生产第二章 外圆磨削第一节 外圆磨削的方法第二节 工件的装夹第三节 磨削用量第四节 外圆磨削常见的缺陷与消除方法第五节 外圆磨削实例第六节 外圆的测量第三章 内圆磨削第一节 内圆磨削的方式及特点第二节 内圆磨削用砂轮第三节 工件的装夹第四节 磨削方法第五节 内圆磨削缺陷分析及磨削实例第四章 平面磨削第一节 平面磨削的形式及特点第二节 平行面的磨削第三节 垂南面和斜面的磨削第四节 直角槽的磨削第五节 平面工件的精度检验第六节 平面磨削工艺与废品分析第七节 平面磨削实例第五章 圆锥磨削第一节 圆锥的各部分名称及计算第二节 工件的装夹第三节 圆锥磨削方法第四节 圆锥的精度检验第五节 圆锥磨削产生废品的原因及预防方法第六节 圆锥磨削实例第六章 无心磨削第一节 磨削形式及应用第二节 无心外圆磨削方法第三节 无心外圆磨床及调整第四节 无心外圆磨削实例第五节 无心磨削常见缺陷及消除措施第七章 刀具和成形面的磨削第八章 特种零件的磨削第九章 磨削新技术第十章 工艺规程的制定和磨削工艺分析参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com