

<<工具钳工操作技术要领图解>>

图书基本信息

书名：<<工具钳工操作技术要领图解>>

13位ISBN编号：9787533140007

10位ISBN编号：7533140001

出版时间：2005-5

出版时间：山东科学技术出版社

作者：周佩锋

页数：430

字数：301000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工具钳工操作技术要领图解>>

### 内容概要

本书重点介绍了工具钳工的基本操作方法（包括锯削、錾削、锉削、铆接与粘接、矫正与弯形、刮削与研磨、钻孔、扩孔、绞孔、铰孔、攻螺纹与套螺纹），以及常用量具的使用与制造方法、典型机构的装配方法和刀具、夹具、磨具的制造与装配工艺方法。

此外，还简要介绍了常用设备与电动工具及划线基础知识。

本书图文并茂，形象逼真，通俗易懂，言简意赅，在众多同类书籍中独具特色，适合作为中等职业学校、技工学校、青工培训班工具钳工专业的教材和教学用书，也可作为工具钳工工人的自学用书。

## <<工具钳工操作技术要领图解>>

### 书籍目录

第一章 工具钳工常用设备和电动工具 第一节 钳桌、台虎钳和分度头 第二节 台式钻床 第三节 立式钻床 第四节 摇臂钻床 第五节 剪板机、砂轮机和带锯机 第六节 各种常用电动工具 第二章 划线基础知识 第一节 划线工具、涂料及划线前的准备工作 第二节 划线基准的选择 第三节 平面划线与立体划线 第四节 划线时的借料 第三章 锯削、錾削与锉削 第一节 锯削 第二节 錾削 第三节 锉削 第四章 铆接和粘接 第一节 铆接 第二节 粘接 第五章 矫正与弯形 第一节 矫正 第二节 弯形 第六章 钻孔 第一节 钻孔原理及钻头结构 第二节 钻模及其他辅助工具 第三节 钻孔操作方法及安全常识 第七章 扩孔、铰孔与绞孔 第一节 扩孔 第二节 铰孔 第三节 绞孔 第八章 攻螺纹与套螺纹 第一节 攻螺纹（攻丝） 第二节 套螺纹（套丝） 第九章 刮削与研磨 第一节 刮削 第二节 研磨 第十章 刀具、夹具、模具的制造与装配工艺 第一节 装配工艺简介 第二节 夹具的制造与装配简介 第三节 刀具的制造简介 第四节 模具的制造与装配简介 第十一章 常用量具的使用及制造 第一节 常用量具的特点及使用 第二节 各种量具、量规及样板的制造 第十二章 典型机构的装配 第一节 键联接、销联接及螺纹联接等固定联接件的装配工艺 第二节 轴承装配工艺 第三节 联轴器和离合器的装配工艺 第四节 带传动机构的装配工艺 第五节 螺旋传动机构的装配工艺方法 第六节 链传动机构的装配工艺 第七节 齿轮传动机构的装配工艺方法 第八节 蜗杆传动机构的装配工艺 第九节 液压传动装置的装配工艺

<<工具钳工操作技术要领图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>