

<<模型>>

图书基本信息

书名：<<模型>>

13位ISBN编号：9787533140045

10位ISBN编号：7533140044

出版时间：2005-5

出版时间：山东科学技术出版社

作者：沈兴东

页数：201

字数：140000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;模型&gt;&gt;

## 内容概要

模型(样)工是使用工具、设备等把木材及其他非金属材料加工成形。

模型(样)技术人员是以图样为原始资料,为毛坯铸造制作出铸造所用的模型(样),因此对模型(样)工人而言除了要熟练木工操作技术外,还要对机械加工工艺、铸造工艺、机械制图和机械传动等有极高的要求。

本书从最基础的机械制图基本知识开始,并介绍了机械传动和简单量具的使用等,适用于无机械基础的各类人员;然后简明介绍了铸造技术的相关知识及机械加工知识;主要讲解了模型(样)加工的设备和工艺、方法,以及典型模型(样)的加工实例;为适应现代技术的发展,简单介绍了先进铸造及模型(样)情况;最后以附表形式提供了木模加工偏差值。

本书图文并茂,形象逼真,通俗易懂,言简意赅,在众多同类书籍中独具特色,适合机械工人上岗培训或作为在职技工的技能培训教材,也可作为广大青年自学用书。

## 书籍目录

第一章 识图基础与数学计算 第一节 机械零件图 第二节 机械传动与读装配图 第三节 量具与公差  
第四节 专业数学计算第二章 铸造基础与相关工种知识 第一节 铸造基本知识和铸造工艺 第二节  
机械加工与钳工知识第三章 设备使用与维护 第一节 手工工具 第二节 木工机床 第三节 加工木模  
车床 第四节 设备维护常识第四章 相关材料知识 第一节 铸造合金材料基本知识 第二节 模样木模  
材料——木材 第三节 其他模样知识第五章 模型(样)工操作基本技能 第一节 模样与模板 第二节  
操作技能实例 第三节 模样图知识与实例 第四节 木模工艺规程知识第六章 先进铸造模型简介 第  
一节 实型铸造 第二节 真空密封造型 第三节 实型真空铸造 第四节 磁型铸造第七章 安全文明生产  
第一节 模样工安全技术规程 第二节 安全文明生产附录 附表1 木模尺寸偏差 附表2 臂、肋、辐  
板尺寸偏差 附表3 平面度偏差

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>