

<<铣工技能培训与鉴定考试用书 ( >>

图书基本信息

书名：<<铣工技能培训与鉴定考试用书 ( 中级 ) >>

13位ISBN编号：9787533143664

10位ISBN编号：7533143663

出版时间：2006-8

出版时间：山东科学技术出版社

作者：杨涛

页数：133

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工技能培训与鉴定考试用书 (>>

### 内容概要

本教程是根据《国家职业标准—铣工》为标准，以高职教育院校机械类为基础，从生产实际出发，以专业技能为主线，注重工艺分析，突出典型零件的加工，并结合现代机械制造业新技术，新工艺，新材料的应用，强调综合能力的全面培养。

可供高等职业技术学院、高等专科学校、技术学院、技师学院、高级技工学校的机械制造专业使用，也可供从事本专业工种的技术工人培训学习和鉴定指导使用。

## 书籍目录

第一单元 中级基础知识第一章 机械制图第一节 视图一、基本视图二、向视图三、局部视图四、旋转视图第二节 剖视图一、全剖视图二、半剖视图三、局部剖视图第三节 零件图一、零件图的尺寸标注二、零件图上的技术要求三、直齿圆柱齿轮的规定画法第二章 金属切削与刀具知识第一节 切削过程的基础知识一、切削的形成过程二、切削力三、切削热和切削温度第二节 铣削加工的质量分析一、加工精度二、表面质量第三节 刀具知识一、铣刀几何参数的选择原则二、刀具的磨损三、刀具的刃磨第三章 工件的定位与夹紧第一节 工件的定位一、工件定位的意义二、工件的定位原理、三、工件的定位形式四、定位基准五、尺寸链六、常用的定位方法及定位元件第二节 工件的夹紧和夹紧机构一、对夹紧机构的基本要求二、夹紧力三、常用的夹紧装置四、铣床典型夹具第三节 组合夹具简介一、组合夹具的元件及其用途二、组合夹具的组装三、组合夹具实例第二单元 中级专业知识第四章 铣床第一节 铣床型号的编制方法一、铣床型号中表示方法(图4-1)二、各代号的意义三、型号举例第二节 X62w型万能铣床一、X62w型万能铣床的性能及特点二、X62w型万能铣床各部名称及功能第五章 齿式离合器的铣削第一节 矩形齿离合器的铣削一、工艺知识二、加工方法三、直齿离合器的检验方法四、技能操作第二节 尖齿形和锯齿形离合器的铣削一、工艺知识二、加工方法三、尖齿形和锯齿形离合器的检验方法四、技能操作五、易产生的问题和注意事项第三节 梯形齿离合器的铣削一、工艺知识二、加工方法三、技能操作四、易产生的问题和注意事项第六章 直齿圆锥齿轮的铣削一、工艺知识二、加工方法三、技能操作四、易产生的问题和注意事项第七章 曲线外形和球面的铣削第一节 用回转工作台铣曲面一、工艺知识二、加工方法三、技能操作四、易产生的问题和注意事项第二节 仿形法铣曲面一、工艺知识二、加工方法三、易产生的问题和注意事项第三节 用成形铣刀加工成形面一、工艺知识二、加工方法三、易产生的问题和注意事项第四节 球面的铣削一、工艺知识二、加工方法三、易产生的问题和注意事项第八章 等速凸轮的铣削第一节 等速圆盘凸轮的铣削一、工艺知识二、加工方法三、技能操作四、易产生的问题和注意事项第二节 等速圆柱凸轮的铣削一、工艺知识二、铣削方法第九章 镗孔一、镗刀、镗刀杆及镗刀架的结构二、镗单孔三、在卧式铣床上镗孔四、镗圆周等分孔五、镗平行孔系六、镗精度高的孔七、镗孔质量的分析八、加工步骤第十章 刀具的铣削第一节 圆柱面直齿刀具齿槽的铣削一、用单角铣刀铣齿槽二、用双角铣刀铣齿槽第二节 圆柱面螺旋齿刀具齿槽的铣削一、选择工作铣刀二、确定工作台转角三、调整铣刀的切削位置四、铣错齿三面刃铣刀螺旋齿槽第三节 端面齿齿槽的铣削一、直齿刀具端面齿槽铣削二、螺旋齿刀具端面齿槽铣削三、质量分析四、技能操作第三单元 中级相关知识第十一章 磨工知识基础第一节 磨床和砂轮一、磨削加工的特点二、磨床主要组成部分名称和用途三、砂轮第二节 磨削加工一、外圆的磨削方法二、内圆的磨削方法三、平面的磨削方法第十二章 职业道德和质量知识第一节 职业道德一、职业道德的基本概念二、职业道德的特点三、职业道德基本规范第二节 质量管理知识一、企业的质量方针二、岗位的质量要求三、岗位的质量保证措施与责任附录一、中级铣工职业资格申报条件二、铣工国家职业标准基本要求(中、高级)三、铣工国家职业标准(中级)四、中级铣工知识复习题五、试题答案参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>