

<<钳工技能培训与鉴定考试用书 (>>

图书基本信息

书名：<<钳工技能培训与鉴定考试用书 (中级) >>

13位ISBN编号：9787533143671

10位ISBN编号：7533143671

出版时间：2006-9

出版时间：山东科学技术出版社

作者：刘峰善

页数：292

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工技能培训与鉴定考试用书(>>

内容概要

技术工人是工厂企业中的技能人才，是生产第一线的一支重要力量，他们对提高产品的质量和市场竞争力起着非常重要的作用。

近年来，国家大力提倡发展职业技能教育，为技工开展职业培训鉴定工作，对于提高劳动者素质，增强劳动就业能力，推动企业生产技术进步有积极的促进作用。

本书以2002年2月11日劳动和社会保障部颁布实施的《国家职业标准》为依据，对钳工专业基础知识和相关知识部分按照用什么，编什么，够用为止的原则进行编写，注重基础知识的实用性；专业知识和技能部分按照考什么，编什么的原则，结合实际鉴定考试题目进行编写，突出了针对性和典型性。该教材适合参加技能鉴定的人员考前培训使用，也可用作技工学校，职业高中，各种短期职业培训班钳工教材。

书籍目录

第一单元 基础知识 第一章 机械制图 第一节 正投影法和三视图 第二节 相贯线画法与识读 第三节 截交线画法与识读 第四节 图样的基本表示法 第五节 常用件的特殊表示法 第六节 技术要求 第七节 零件图的识读 第八节 装配图 第二章 公差配合 第一节 光滑圆柱形结合的极限与配合 第二节 形状和位置公差 第三节 公差原则 第四节 表面粗糙度 第三章 机械基础 第一节 基本概念和定义 第二节 带传动 第三节 链传动 第四节 螺旋传动 第五节 齿轮传动 第六节 蜗杆传动 第四章 金属材料与热处理及金属切削原理 第一节 金属的性能 第二节 碳素钢 第三节 合金钢 第四节 铸铁 第五节 钢的热处理 第六节 有色金属及合金 第七节 金属切削的基本知识 第八节 刀具知识 第九节 金属切削过程 第十节 钳工常用刀具材料 第五章 液压传动 第一节 液压传动概述 第二节 液压油的性质及选用 第三节 液压传动的流量、压力和功率的计算 第六章 机械制造工艺 第一节 机械加工精度 第二节 误差的种类及产生原因 第三节 尺寸链 第四节 机床夹具知识 第二单元 专业知识和技能 第七章 常用量具和设备 第一节 万能量具 第二节 专用量具 第三节 精密量仪 第四节 钳工常用设备 第八章 基本操作技能 第一节 划线 第二节 锯削 第三节 锉削 第四节 刮研 第五节 研磨 第六节 孔加工 第七节 螺纹加工 第八节 旋转件的平衡 第九章 装配工艺规程与装配 第一节 装配工艺规程 第二节 固定连接的装配 第三节 轴承和轴组的装配 第四节 提高机床装配精度的方法和措施 第五节 CA6140卧式车床总装配 第十章 典型设备的修理 第一节 M1432A型万能外圆磨床主要部件的修理 第二节 M1432A型万能外圆磨床一般故障的分析和排除 第三节 卧式车床的修理 第三单元 相关知识 第十一章 电气常识 第一节 安全用电 第二节 接地接零 第三节 常用低压电器和电动机 第四节 电气识图 附录 附录一 国家职业标准—钳工(摘要) 附录二 中级钳工试题库(理论知识和技能操作) 附录三 中级钳工试题答案(理论知识) 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>