

<<机械加工基础理论>>

图书基本信息

书名：<<机械加工基础理论>>

13位ISBN编号：9787533145446

10位ISBN编号：7533145445

出版时间：2006-10

出版时间：山东科学技术出版社

作者：刘峰善，杜伟 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工基础理论>>

内容概要

本书以劳动和社会保障部新颁布实施的《国家职业标准》为依据，采用理论与技能训练一体化教学模式，有利于应用型、创新型人才的培养。

本书介绍了机械加工所需的基础知识，共分五篇：机械制图、公差配合、机械基础、工程力学、金属材料与热处理等。

本书集机械加工基础理论为一体，更利于一体化教学，更具实用性。

<<机械加工基础理论>>

书籍目录

第一篇 机械制图

第1—1章 制图的基本知识与技能

§ 1—1—1 有关制图的国家标准

§ 1—1—2 绘图工具的使用

§ 1—1—3 尺寸注法

§ 1—1—4 几何作图

§ 1—1—5 绘图的方法与步骤

实训项目一：平面图形的绘制

第1—2章 正投影法与基本体的视图

§ 1—2—1 正投影法的基本原理

§ 1—2—2 基本体的视图及尺寸标注

§ 1—2—3 点、线、面的投影分析

§ 1—2—4 相贯线的画法与识读

§ 1—2—5 简单切割体的投影作图

实训项目二：基本体

第1—3章 轴测图

§ 1—3—1 轴测图的基本知识

§ 1—3—2 正等轴测图的画法

§ 1—3—3 斜二轴测图的画法

实训项目三：制作组合体模型

第1—4章 组合体的识读与画法

§ 1—4—1 组合体的组合形式

§ 1—4—2 组合体视图的画法

实训项目四(一)：组合体绘图练习

§ 1—4—3 组合体的尺寸标注

§ 1—4—4 读组合体的视图

实训项目四(二)：组合体读图练习

第1—5章 图样的基本表示法

§ 1—5—1 视图

§ 1—5—2 剖视图

§ 1—5—3 断面图

§ 1—5—4 其他表达方法

实训项目五：图样的基本表示法

第1—6章 常用件与标准件

§ 1—6—1 螺纹及螺纹紧固件

§ 1—6—2 齿轮

§ 1—6—3 键、销连接

§ 1—6—4 滚动轴承

§ 1—6—5 弹簧

实训项目六：常用件与标准件

第1—7章 机械图样中的技术要求

§ 1—7—1 表面粗糙度

§ 1—7—2 极限与配合

§ 1—7—3 形状和位置公差

实训项目七：技术要求

<<机械加工基础理论>>

第1—8章 零件图的识读

§ 1—8—1 零件图的基本知识

§ 1—8—2 零件图的尺寸标注

§ 1—8—3 典型零件分析

实训项目八：零件图的绘制

第1—9章 装配图的识读

§ 1—9—1 装配图的基本知识及规定

§ 1—9—2 装配图的识读

实训项目九：部件测绘

第二篇 公差配合

第2—1章 绪论

§ 2—1—1 互换性概述

§ 2—1—2 公差标准化

思考与练习

第2—2章 光滑圆柱形结合的极限与配合

§ 2—2—1 基本术语及其定义

§ 2—2—2 极限与配合标准的基本规定

§ 2—2—3 公差带与配合的选择

思考与练习

第2—3章 形状和位置公差

§ 2—3—1 概述

§ 2—3—2 形位误差和形位公差

§ 2—3—3 形位公差及公差带

§ 2—3—4 形位公差的标注

思考与练习

第2—4章 尺寸公差和形位公差的关系

§ 2—4—1 有关的术语及定义

§ 2—4—2 公差原则

思考与练习

第2—5章 表面粗糙度

§ 2—5—1 概述

§ 2—5—2 表面粗糙度的评定标准

§ 2—5—3 表面粗糙度符号、代号及其注法

§ 2—5—4 表面粗糙度的选用

思考与练习

附录

附表2—1 轴的极限偏差表

附表2—2 孔的极限偏差表

第三篇 机械基础

第3—1章 机器的组成及基本概念

思考与练习

第3—2章 基本传动形式

§ 3—2—1 摩擦轮传动

§ 3—2—2 带传动

§ 3—2—3 螺纹连接和螺旋传动

§ 3—2—4 链传动

§ 3—2—5 齿轮传动

<<机械加工基础理论>>

§ 3—2—6蜗杆传动

思考与练习

第3—3章 轮系

§ 3—3—1定轴轮系

思考与练习

第3—4章 常用的几种机构

§ 3—4—1平面连杆机构

§ 3—4—2凸轮机构

§ 3—4—3变速机构

§ 3—4—4间歇运动机构

思考与练习

第3—5章 轴系零件

§ 3—5—1键、销连接

§ 3—5—2轴

§ 3—5—3轴承

§ 3—5—4联轴器、离合器和制动器

思考与练习

第四篇 工程力学

第4—1章 静力学

§ 4—1—1静力学基础

§ 4—1—2平面汇交力系及其平衡

§ 4—1—3力矩和力偶

§ 4—1—4平面任意力系

思考与练习

第4—2章 材料力学

§ 4—2—1杆件变形的基本形式

§ 4—2—2拉伸和压缩

§ 4—2—3剪切和挤压

§ 4—2—4圆轴扭转

§ 4—2—5直梁弯曲

思考与练习

第五篇 金属材料与热处理

第5—1章 金属的性能

§ 5—1—1金属的物理性能和化学性能

§ 5—1—2金属的力学性能

§ 5—1—3金属的工艺性能

思考与练习

第5—2章 金属的结构与结晶

§ 5—2—1金属的晶体结构

§ 5—2—2纯金属的结晶

§ 5—2—3金属的同素异构转变

思考与练习

第5—3章 铁碳合金

§ 5—3—1合金的组织

§ 5—3—2二元合金相图

§ 5—3—3铁碳合金的基本组织

§ 5—3—4铁碳合金相图

<<机械加工基础理论>>

思考与练习

第5—4章 碳素钢

§5—4—1钢中常存元素对碳素钢性能的影响

§5—4—2碳素钢的分类

§5—4—3常用碳素钢的牌号、性能及用途

思考与练习

第5—5章 钢的热处理

§5—5—1钢在加热时的转变

§5—5—2钢在冷却时的转变

§5—5—3钢的退火与正火

§5—5—4钢的淬火和回火

§5—5—5钢的表面热处理

思考与练习

第5—6章 合金钢

§5—6—1合金元素在钢中的主要作用

§5—6—2合金钢的分类和牌号

§5—6—3合金结构钢

§5—6—4合金工具钢

§5—6—5特殊性能钢

思考与练习

第5—7章 铸铁

§5—7—1概述

§5—7—2灰铸铁

§5—7—3可锻铸铁

§5—7—4球墨铸铁

思考与练习

第5—8章 有色金属及硬质合金

§5—8—1铜及铜合金

§5—8—2铝及铝合金

§5—8—3轴承合金

§5—8—4硬质合金

思考与练习

<<机械加工基础理论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>