

<<汽车车身构造与修复技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车车身构造与修复技术>>

13位ISBN编号：9787533145873

10位ISBN编号：7533145879

出版时间：2008-2

出版时间：山东科技

作者：杨永海

页数：183

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车车身构造与修复技术>>

前言

随着汽车工业迅速向承载式车身结构发展，修理技术滞后的差距日益扩大。新工艺新材料在承载式车身汽车上的应用，带来了许多特殊的维修问题，汽车车身修复和表面修饰工作愈显重要。

正确的修理方法和高性能的材料对于达到高质量的修理效果极为重要。

承载式车身与传统的非承载式车身结构不同，其车身壳体是由若干块金属结构板焊接成的一个结构单元，而传统的结构是把装饰性的钢车身安装在结构钢制成的车架上。

传统的非承载式车身汽车，主要是用低碳钢（软钢）制成的，这种材料通常是用氧乙炔气体焊枪切割或焊接的；承载式车身结构则采用高强度钢，所有的汽车制造厂家在使用维护说明书中都规定，汽车全部结构件的修复都必须采用熔极惰性气体保护焊工艺，只有采用这种焊接工艺，才能保持承载式车身上高强度钢的优良性能，而氧乙炔焊接工艺绝不允许用于承载式车身上。

可以预见，未来一段时间内生产的汽车都将是承载式车身汽车。

汽车的这种择优性发展，已经对撞伤修复技术人员的专业知识和技术提出了更高要求。

由于承载式车身汽车的推广使用，撞伤修理人员必须学习使用新材料和新工艺，而目前国内市场系统的教科书和参考资料比较紧缺。

基于上述情况，参考国内外汽车修复方面的最新资料，针对高职高专和高级技工学校同类专业的教材需求，我们编写了此书，也可作为汽车修复行业技术人员的参考书。

本书在编写过程中，得到中国汽车保修设备行业协会、中国汽车碰撞委员会会员单位（烟台奔腾汽车检测维修设备有限公司、烟台力狮工贸有限公司）在设备和资料方面给予的大力支持，在此表示感谢。

由于时间仓促和编者水平所限，书中难免有不妥和错误之处，恳请广大读者提出宝贵意见。

<<汽车车身构造与修复技术>>

内容概要

本书系统地介绍了承载式汽车的车身构造和撞伤修复技术。包括承载式汽车的车身结构的基本知识、车身撞伤修复的常用工具、测量方法、矫正修复技术等内容。

本书在编写过程中，采用了大量的视频图和原理图，图文并茂，通俗易懂。可作为高等职业院校和高级技工学校汽车修复、汽车钣金等相关专业教材，也可供从事汽车撞伤修复行业的专业技术人员阅读参考。

<<汽车车身构造与修复技术>>

书籍目录

模块一 车身构造

学习目标

知识要点

课题一 车身构造及分类

课题二 车身材料

课题三 车身的性能要素

小结

模块二 车身外装部件

学习目标

知识要点

课题一 保险杠类

课题二 车顶

课题三 车门及车锁结构

课题四 车身空气动力学特性与流线

课题五 车窗玻璃及刮水器

小结

模块三 车厢内装部件

学习目标

知识要点

课题一 仪表

课题二 座椅及安全装置

课题三 空调装置

小结

模块四 车身修复工艺流程及工具设备

学习目标

知识要点

课题一 典型撞伤修复工艺流程

课题二 通用工具与专用工具

课题三 气动工具与电动工具

课题四 液压设备与矫正设备

小结

模块五 损伤验定的测量原理

学习目标

知识要点

课题一 车身尺寸的基准

课题二 量规测量系统

课题三 万能测量设备

小结

模块六 车身矫正技术

学习目标

知识要点

课题一 矫正与复位技术

课题二 应力消除与钣金加工技术

课题三 车身填料的使用

小结

<<汽车车身构造与修复技术>>

模块七 车身焊接技术

学习目标

知识要点

课题一 焊接概述

课题二 熔极惰性气体保护焊的基本原理

课题三 熔极惰性气体保护焊的设备及焊前准备

课题四 熔极惰性气体保护焊的焊接方式

课题五 镀锌板的熔极惰性气体保护焊

课题六 铝件的熔极惰性气体保护焊

课题七 熔极惰性气体保护焊的焊接缺陷

课题八 挤压式电阻点焊

课题九 等离子弧切割技术

课题十 钎焊

小结

模块八 结构件的修复与更换技术

学习目标

知识要点

课题一 零部件沿制造接缝整体拆卸更换法

课题二 截断拆卸更换法

小结

模块九 车门面板及其他附件的更换调整技术

学习目标

知识要点

课题一 车门面板的更换

课题二 板件的定位调整

课题三 挡风玻璃的拆卸及更换

课题四 保险杠的更换

课题五 车身侧围装饰条的安装

课题六 顶盖塑料蒙皮的更换与修理

小结

<<汽车车身构造与修复技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>