

<<焊工技能培训与鉴定考试用书>>

图书基本信息

书名：<<焊工技能培训与鉴定考试用书>>

13位ISBN编号：9787533146290

10位ISBN编号：7533146298

出版时间：2007-3

出版时间：山东科学技术出版社

作者：张安刚

页数：250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工技能培训与鉴定考试用书>>

内容概要

《焊工技能培训与鉴定考试用书（高级）》是根据原劳动部、机械工业部颁发的《焊工国家职业标准》高级焊工要求编写的。

在编写过程中，内容紧扣《标准》中的理论知识和技能要求，并将两者融入一起，突出了理论与知识相结合的特点，使读者更容易接受，以提高培训质量。

在附录中附有高级电焊工试题，包括理论和技能两部分，使读者既能学到知识，又可从容应对职业技能鉴定考试。

《焊工技能培训与鉴定考试用书（高级）》作为高级电焊工的职业技能培训教材，适用于参加技能鉴定的人员自学使用，也可供焊接专业技校师生、从事焊接工作的工程技术人员阅读。

书籍目录

第一章 铸铁的焊接第一节 铸铁的种类和性能第二节 灰口铸铁的焊接第三节 球墨铸铁的焊接第四节 白口铸铁的焊补第五节 其他铸铁的焊接第二章 常用有色金属的焊接第一节 铝及铝合金的焊接第二节 铜及铜合金的焊接第三节 钛及钛合金的焊接第三章 异种金属材料的焊接第一节 异种金属材料焊接特点第二节 异种钢的焊接第三节 钢与有色金属的焊接第四节 异种有色金属的焊接第四章 典型焊接结构的制造第一节 锅炉压力容器的焊接第二节 梁与柱的焊接第三节 大型机械加工件的工地类配与焊接第五章 焊接接头试验方法第一节 焊接性试验方法第二节 焊接接头力学性能试验方法第三节 焊接接头的理化试验方法第四节 焊接接头的无损检验方法第六章 焊接检验第一节 特殊材料与结构的焊接缺陷分析第二节 焊接检验方法第七章 高级工操作技能第八章 焊接设备的简介与修理第一节 BX1系列交流弧焊机第二节 ZX1系列晶闸管(可控硅)整流弧焊机使用和故障处理第三节 KR系列CO₂%半自动焊机使用和故障处理第四节 MZ—1—1000型自动埋弧焊机原理、使用和故障处理第九章 焊接安全生产和卫生第一节 焊接安全生产和卫生的意义第二节 焊接安全技术附录高级焊工国家职业标准电焊工高级理论知识模拟试题高级电焊工理论模拟试题高级电焊工技能模拟试卷电焊工高级理论知识模拟试题(答案)参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>