

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787533148409

10位ISBN编号：7533148401

出版时间：2008-4

出版时间：山东科学技术出版社

作者：王涛，王洪海 著

页数：286

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

“金蓝领”是一个职业新概念，是指在知识方面有自己的专攻而又善于实际操作的技术精英。他们在工作性质上属蓝领但又为企业所看重，拿着较高的薪水，因此披称为金蓝领。当前高技能人才供需矛盾突出，高技能人才短缺已成为制约现代制造业发展的重要因素。面对“金蓝领”的匮乏，国资委将选择34家中央企业进行高技能人才的培养、选拔和评价试点工作，未来3年，中国将培养50万“金蓝领”。

作为由山东省劳动和社会保障厅、财政厅共同实施的高技能人才培养创新项目，自2004年开始，山东省“金蓝领”培训项目最初在制造业比较发达的济南等5个城市进行试点，现已扩大到9个城市和机械、煤炭、电力等7个行业的35个职业（工种），到2006年共培训7200多人，其中有6080人获得技师职业资格，成为企业争相聘用的拥有高技能的“金蓝领”。

“金蓝领”培训是从企业生产一线选择具备一定条件的技术工人到高技能人才培训基地接受培训，采取集中培训与业余学习相结合的方式，集中学习新技术、新工艺、新设备的专业知识和操作技能，从而加快紧缺工种高级青年技能人才（技师）的培养，打通高技能人才成长的“快车道”。

## <<车工>>

### 内容概要

《车工（技师）技能培训与鉴定考试用书》由多年从事教学、实训、工程设计和实践一线专家编写。

本教材的编写突出了以下特点：严格遵循车工国家职业标准，力求涵盖各项要求。

在编写过程中做到理论与实践紧密结合，与当前职业教育流行的“一体化”教学相适应，成为一本“一体化”特点明显的培训教材。

本教材所选取的内容反映了当前车工技术发展的水平，力求较多地讲述新知识、新技术、新工艺。

本书选材合理，层次清楚，内容详实，重点突出。

## 书籍目录

第一章 机械图识读第一节 零件图概述及典型图例识读第二节 装配图概述及典型图例识读本章小结习题第二章 精密量具和量仪第一节 杠杆齿轮比较仪第二节 扭簧比较仪第三节 量块第四节 框式和条式水平仪第五节 孔用光滑塞规第六节 轴用光滑卡规和环规本章小结习题第三章 金属切削原理第一节 车刀第二节 金属切削过程第三节 有色金属材料的车削第四节 非金属材料的车削第五节 难加工材料的车削本章小结习题第四章 车床第一节 车床型号第二节 CA6140型卧式车床第三节 其他机床本章小结习题第五章 车床夹具第一节 夹具的分类、功用和组成第二节 车床夹具设计本章小结习题第六章 机械加工工艺第七章 精密、复杂零件的车削第八章 数控机床第九章 职业道德和质量管理知识第十章 培训指导与相关法律、法规知识附录一 车工国家职业标准附录二 培训与论文附录三 论文范例附录四 技师试卷样题附录五 技师知识试题附录六 技师知识试题答案参考文献

## 章节摘录

第一章 机械图识读 【培训目的及要求】 1. 了解机械图的基本要求。

2. 掌握机械图的要素、作用及内容等。

3. 重点掌握典型图识读。

第一节 零件图概述及典型图例识读 一、零件图概述 1. 零件图的作用、内容及基本要求

(1) 零件图的作用任何机器都是由许多零件组成的，制造机器就必须先制造零件。

零件图就是制造和检验零件的依据，在生产过程中，根据零件在机器中的位置和作用，对零件的外形、结构、尺寸、材料和技术要求等方面都有一定的要求，并以这些要求进行生产准备、加工制造及检验。

因此，零件图是直接指导制造和检验零件生产的重要技术文件。

(2) 零件图的内容一张完整的零件图包括以下内容，如图1-1-1所示。

一组视图：用来正确、完整、清晰地表达零件各部分的结构和形状，可以采用视图、剖视图、断面图、规定画法和简化画法等方法。

完整的尺寸：保证达到设计要求和加工工艺要求，指导加工和检测的一组必要的尺寸，正确、完整、清晰、合理地在零件图上标注出。

技术要求：用符号或文字指出零件制成后应达到的性能和指标。

如零件的表面粗糙度、尺寸公差、形位公差以及材料的热处理和表面处理等要求。

<<车工>>

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>