

<<高级机修钳工操作技术要领图解>>

图书基本信息

书名：<<高级机修钳工操作技术要领图解>>

13位ISBN编号：9787533148676

10位ISBN编号：7533148673

出版时间：2008-4

出版时间：山东科学技术出版社

作者：刘风军

页数：538

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高级机修钳工操作技术要领图解>>

前言

机械制造业是技术密集型的行业，历来高度重视技术工人的素质培养。

在市场经济条件下，企业要想在激烈的市场竞争中立于不败之地，必须有一支高素质的技术工人队伍，有一支技术过硬、技艺精湛的能工巧匠。

为了满足广大青年学习钳工技术、获得过硬的钳床操作技能本领的要求，以及社会力量办学单位和城镇举办短期职业培训班的需求，特别是满足下岗职工转岗和农民工进城务工的需求，我们组织编写了这套浅显易懂、图文并茂的培训教材。

本套培训教材本着以职业活动为导向、以职业技能为中心的指导思想，以国家劳动和社会保障部颁布的职业资格鉴定标准中的高级内容为主，涉及少量的中级内容，以实用、够用的原则，突出技能操作，以图解的形式，配以简明的文字说明具体的操作过程与操作工艺，有很强的针对性和实用性，克服了传统培训教材中理论内容偏深、偏多、抽象的弊端，突出了理论与实践的结合。

让学员既学到真本事，又可应对技能鉴定考试，体现了科学性和实用性。

本套培训教材介绍的内容是从业者应掌握的基本知识和基本操作技能，书中提供的典型实例都是成熟的操作工艺，便于学习者模仿和借鉴，减少了学习的弯路，使其能更方便、更好地运用到实际生产中去，是学习者从业和就业的良师益友。

本套培训教材在编写过程中，参考了国内外有关著作和研究成果，邀请了部分技术高超，技术精湛的高技能人才进行示范操作，在此谨向有关参考资料的作者、参与示范操作的人员以及帮助出版的有关人员、单位表示最诚挚的谢意。

由于编者水平有限，编写时间仓促，书中难免有疏漏和不当之处，敬请专家和读者朋友批评指正。

<<高级机修钳工操作技术要领图解>>

内容概要

本书以“实用、够用”为宗旨，以机修钳工技能为主线，以满足机修钳工技术工人的迫切需要为目标，将机修钳工工艺理论与机修钳工技能有机地结合起来，按岗位培训要求编写而成。

其主要内容包括：机修钳工基础知识，机修钳工基本操作技术，高精度轴组的装配、修理及调整，机床操纵机构的装配、修理及调整，液压系统的修理及调试，旋转件的平衡和校正，滚珠丝杠机构的装配、修理及调整，传动误差及其补偿，典型机床的修理及调整，数控机床的维护与修理，四新知识简介。

本书图文并茂，通俗易懂，言简意赅，精炼实用，覆盖面广，通用性强，在众多机修钳工书籍中独具特色，是广大机修钳工技术爱好者的良师益友。

可作为青工自学用书，还可作为各类技术学院学生的专业参考书和维修钳工培训班教材。

<<高级机修钳工操作技术要领图解>>

书籍目录

第一章 机修钳工基础知识 第一节 劳动保护和作业环境 第二节 技术准备 第三节 机修钳工常用精密量具、量仪与测量 第四节 机械设备的搬迁、安装及调试 第五节 工艺规程的编制第二章 机修钳工基本操作技术 第一节 复合镗削加工 第二节 特殊孔加工 第三节 刮削与研磨 第四节 综合操作技能训练第三章 高精度轴组的装配、修理及调整 第一节 高精度滚动轴承主轴组的装配、修理及调整 第二节 高精度液体动压轴承主轴组的装配、修理及调整 第三节 液体静压轴承的装配、修理及调整 第四节 综合操作技能训练第四章 机床操纵机构的装配、修理及调整 第一节 操纵机构的作用及要求 第二节 操纵机构的组成及分类 第三节 操纵机构的装配及调整 第四节 综合操作技能训练第五章 液压系统的修理及调整 第一节 液压系统的基本知识和检修 第二节 主要液压元件的修理 第三节 机床液压系统的修理 第四节 综合操作技能训练第六章 旋转件的平衡和校正 第一节 转子及其不平衡的相关工艺知识 第二节 转子平衡的基本原理及平衡方法 第三节 平衡精度 第四节 通用动平衡机的使用和调整方法第七章 滚珠丝杠机构的装配、修理与调整 第一节 滚珠丝杠副结构分类及特性 第二节 滚珠丝杠机构的装配、修理及调整 第三节 综合操作技能训练第八章 传动误差及其补偿 第一节 机床传动精度的修理和调整 第二节 传动链的误差校正装置 第三节 综合操作技能训练第九章 大型机床和精密机床的修理 第一节 卧式车床修理工艺 第二节 M120W外圆磨床部分修理工艺 第三节 Y7131型齿轮磨床的修理 第四节 B220型龙门刨床的修理第十章 数控机床的维护与修理 第一节 数控机床的维护 第二节 数控车床机械故障的排除 第三节 数控铣床机械故障的排除 第四节 数控加工中心机械故障的排除第十一章 四新知识 第一节 现代企业管理 第二节 机电一体化概论机修钳工（高级）鉴定考试题库（应知部分）机修钳工（高级）鉴定考试题库（应会部分）高级工知识要求考核试卷样例机修钳工（高级）鉴定考试题库答案（应知部分）

<<高级机修钳工操作技术要领图解>>

章节摘录

安全检查是企业劳动保护工作的重要内容之一，其目的在于了解企业各部门、各车间的劳动保护管理情况，发现生产现场不安全的物质（设备、工具、附件等）状况、不安全的工作环境、不安全的行为及操作和潜在的职业危害，以便采取措施及时纠正，改善劳动条件，防止伤亡事故和职业病的发生。安全检查是一项技术性较强而又非常细致的工作，事先要周密地做好准备，按计划、按要求切切实实地进行检查、记录和总结，不能流于形式走过场。

安全检查是推动企业做好劳动保护工作的重要方法。

除企业自己组织进行检查外，上级机关还可以组织企业与企业之间、地区与地区之间的互相检查，以交流经验、互相学习和互相促进。

安全生产方针是“安全第一，预防为主”。

安全生产是指在劳动过程中，要努力改善劳动条件，克服不安全因素，防止伤亡事故的发生，使生产在保证国家财产、人民财产及劳动者自身健康安全的前提下顺利进行。

安全技术操作规程是根据不同的生产性质、不同的机械设备或不同的工具性能等，制定出合乎安全技术要求的操作程序，达到保证完成生产任务的同时不发生人身安全事故和设备损坏事故的目的。

因此，劳动者在生产过程中必须严格遵守安全操作规程。

机修钳工的工作范围广泛，项目繁多。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>