

图书基本信息

书名：<<青工铣工操作技术要领图解速查手册>>

13位ISBN编号：9787533148911

10位ISBN编号：7533148916

出版时间：2008-9

出版时间：山东科学技术出版社

作者：鲁岩檀等著

页数：588

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

机械制造业是技术密集型的行业，历来高度重视技术人员的素质。在市场经济条件下，企业要想在激烈的市场竞争中立于不败之地，必须有一支高素质的技术人员队伍，有一批技术过硬、技艺精湛的能工巧匠。

为了满足广大青年学习铣工技术、获得过硬的铣床操作技能本领的要求，特别是满足下岗职工转岗和农民工进城务工的需求，我们组织编写了这本浅显易懂、图文并茂的手册。

本书以职业活动为导向，以职业技能为中心的指导思想，以国家劳动和社会保障部颁布的职业资格鉴定标准中的初级（国家资格5级）、中级（国家资格4级）工内容为主，以实用、够用为原则，突出技能操作，以图解的形式，配以简明的文字说明具体的操作过程与操作工艺，有很强的针对性、实用性和可操作性，克服了传统书籍中理论内容偏深、偏多、抽象的弊端，突出了理论与实践的结合。让学习者既学到真本事，又能应对技能鉴定考试。

本书介绍的内容是从业者应掌握的基本知识和基本操作技能，书中所提供的典型实例都是成熟的操作工艺，便于学习者模仿和借鉴，减少了学习的弯路，使其能更方便、更好地运用到实际生产中去，是学习者从业和就业的良师益友。

内容概要

《青工铣工操作技术要领图解速查手册》以“实用、够用”为宗旨，以铣工操作技能为主线，以满足青工铣工技术人员的迫切需要为目标，将铣工工艺理论与铣工操作技能有机地结合起来，按岗位要求编写而成。

其主要内容包括：常用单位及计算公式，常用量具量仪及其使用，常用金属材料与热处理，机械图样识读，公差配合与表面粗糙度，铣床，铣刀，铣削知识，铣削平面和连接面，铣削阶台、沟槽和切断，分度方法，铣削外花键和离合器，铣削直齿圆柱齿轮，铣削斜齿圆柱齿轮。

书后有附录，内容包括：数的平方、立方、平方根、立方根、圆周长及圆面积速查表，三角函数表，碳素钢、合金钢硬度及强度换算表，低碳钢硬度及强度换算表，挂轮的选取，铣床主轴锥孔的锥度，硬质合金车刀半精车、精车外圆和端面的进给量参考值，机床和工具柄用自夹圆锥的尺寸和公差，尺寸至500mm轴的极限偏差，尺寸至500mm孔的极限偏差，未注公差尺寸的极限偏差。

《青工铣工操作技术要领图解速查手册》以图表为主，图文并茂，通俗易懂，言简意赅，精炼实用，覆盖面广，通用性强，查阅方便，在众多铣工书籍中独具特色，是广大铣工技术爱好者的良师益友。

可作为青工自学用书，还可作为各类技术学院学生的专业参考书，可供机械加工技术人员阅读。

书籍目录

第一章 常用数据资料第一节 常用符号、代号和法定计量单位一、汉语拼音字母二、拉丁字母三、希腊字母四、国内部分标准代号五、国外部分标准代号六、主要化学元素名称与符号七、常用数学符号八、法定计量单位与符号第二节 单位换算一、常用单位换算二、常用长度单位换算三、英寸与毫米单位换算四、毫米与英寸换算五、面积单位换算六、体积、容积单位换算七、质量单位换算八、密度单位换算九、线速度单位换算十、角速度单位换算十一、力的单位换算十二、压力单位换算十三、压力、压强、应力单位换算十四、功、能及热量单位换算十五、功率单位换算十六、比热容单位换算十七、热导率单位换算第三节 常用数学计算一、重要常数二、鸪闹匾???三、鸪慕?品质?四、25.4的近似分数五、数的平方、立方、平方根、立方根、圆周长及圆面积速查表六、常用计算公式七、特殊角的三角函数值八、指数和对数公式九、常用三角形计算十、三角函数表及其使用方法十一、常用几何图形面积和体积的计算公式十二、V形槽宽度、角度计算十三、燕尾与燕尾槽宽度计算十四、内圆弧与外圆弧计算十五、内圆锥与外圆锥计算十六、弓形各部分尺寸的计算十七、角度与弧度对照十八、弧度与角度对照十九、圆弧长度计算二十、圆周等分系数计算二十一、圆周等分孔有关尺寸的计算二十二、孔距和坐标尺寸的计算二十三、正多边形的计算第四节 机械加工一般标准规范一、中心孔二、槽三、倒圆与倒角四、球面半径第二章 常用量具、量仪及其使用第一节 钢直尺、卡钳和平尺一、钢直尺二、卡钳三、样板平尺四、直角尺五、90°角尺六、铸铁角尺七、方形角尺八、铸铁平尺九、钢平尺和岩石平尺十、铸铁平板与岩石平板第二节 卡尺一、游标卡尺二、带表卡尺三、电子数显卡尺四、高度游标卡尺与电子数显游标高度尺五、深度游标卡尺与电子数显深度卡尺六、齿厚游标卡尺与电子数显齿厚卡尺第三节 千分尺一、外径千分尺二、带计数器外径千分尺三、电子数显外径千分尺四、两点内径千分尺五、三爪内径千分尺六、深度千分尺七、壁厚千分尺八、杠杆千分尺九、螺纹千分尺十、公法线千分尺十一、尖头千分尺十二、板厚百分尺第四节 指示表一、百分表二、千分表三、涨簧式内径百分表四、内径百分表和千分表五、杠杆百分表和千分表六、钟表式百分表七、电子数显百分表和千分表八、磁性表座九、万能表座第五节 角度量尺一、游标万能角度尺二、万能角尺三、带表角度尺四、正弦规(正弦尺)五、组合角尺第六节 水平仪一、普通水平仪二、数字式光学合像水平仪三、光学平直仪四、电子水平仪第七节 专用与标准量具一、塞规二、卡规第三章 常用仅属材料与热处理第四章 机械图样识读第五章 公差配合与表面粗糙度第六章 铣床第七章 铣刀第八章 铣削知识第九章 铣削平面和连接面第十章 铣削阶台、沟槽和切断第十一章 分度方法第十二章 铣削外花键和离合器第十三章 铣削直齿圆柱齿轮第十四章 铣削斜齿圆柱齿轮附录

编辑推荐

《青工铣工操作技术要领图解速查手册》介绍的内容是从业者应掌握的基本知识和基本操作技能，书中所提供的典型实例都是成熟的操作工艺，便于学习者模仿和借鉴，减少了学习的弯路，使其能更方便、更好地运用到实际生产中去，是学习者从业和就业的良师益友。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>