

<<数控车工操作技术要领图解>>

图书基本信息

书名：<<数控车工操作技术要领图解>>

13位ISBN编号：9787533156121

10位ISBN编号：7533156129

出版时间：2010-4

出版时间：山东科学技术出版社

作者：崔兆华，王平双 编

页数：455

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工操作技术要领图解>>

内容概要

《数控车工操作技术要领图解》以数控车工应掌握的知识与技能为侧重点，简明扼要地介绍了数控车削的基础知识、加工工艺、编程与操作、检验与维护、典型零件加工操作训练等内容。在内答的组织和编排上选用了技术先进、占市场份额最大的FANUC（法那科）和SIEMENS（西门子）系统作为典型的数控系统进行剖析；在素材的组织上，突出了实用的特点，搜集了相关权威资料并加以细致的整理，许多加工实例都来源于生产实际和教学实践，便于读者借鉴。书后附有试题库及其答案。

《数控车工操作技术要领图解》图文并茂，直观明了，通俗易懂，言简意赅，精炼实用，覆盖面广，通用性强，在同类书籍中独具特色，是数控车工自学爱好者的良师益友，可作为各类中等职业学校、技工学校、技术学院学生的专业参考书，也可作为数控车工短期培训班的教材。

<<数控车工操作技术要领图解>>

书籍目录

第一章 车削基础知识第一节 车削运动及切削用量第二节 车刀第三节 切削过程与控制第四节 三爪自定心卡盘的安装和拆卸第五节 工件的安装第六节 切削液第七节 常用量具第二章 数控车床基础知识第一节 数控车床的组成及其原理第二节 数控车床的特点及分类第三节 数控车削加工概述第四节 数控加工工艺文件第五节 数控车削加工工艺分析第六节 数控车削加工工艺路线的拟定第七节 数控车削用刀具系统简介第三章 数控车床编程第一节 数控车床编程基础知识第二节 数控车床的编程规则第三节 常用术语及指令代码第四节 数控加工程序的格式与组成第五节 手工编程中的数学处理第六节 刀具补偿功能第四章 FANUC系统数控车床的编程与操作第一节 概述第二节 直线插补的应用第三节 圆弧插补的应用第四节 循环功能的应用第五节 螺纹加工第六节 典型零件的编程第七节 数控车床的操作第五章 SIEMENS802D系统数控车床的编第一节 一般工件的编程第二节 螺纹程序的编制第三节 综合编程实例第四节 SIEMENS802D系统数控车床的第六章 数控车床的检验与保养第一节 数控车床的安装与调试第二节 数控车床精度检验第三节 数控车床的维护与保养第七章 典型零件加工操作训练第一节 典型零件加工操作训练(一)第二节 典型零件加工操作训练(二)第三节 典型零件加工操作训练(三)第四节 典型零件加工操作训练(四)第五节 典型零件加工操作训练(五)第六节 典型零件加工操作训练(六)第七节 典型零件加工操作训练(七)第八节 典型零件加工操作训练(八)第九节 典型零件加工操作训练(九)第十节 典型零件加工操作训练(十)数控车工中级鉴定考试题库第一部分应知试题.....参考资料

<<数控车工操作技术要领图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>