

<<数控加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787533156985

10位ISBN编号：7533156986

出版时间：2010-11

出版时间：山东科学技术出版社

作者：孙东

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工实训教程>>

### 内容概要

《数控加工实训教程》的编写立足于目前生产中使用较为普遍的数控机床的编程教学，结合数控实训教学的特点，力争做到既符合本专业国家职业标准，又反映当前数控技术发展的水平，是多年从事数控机床教学与实训的许多专家和教师的实践经验总结，既适合数控机床操作方面的职业培训，又为相关专业教师更好地完成数控加工技术的教学工作提供很好的帮助。

《数控加工实训教程》主要适用于中、高等职业院校及技术院校数控专业的中、高级操作工的教学培训，数控车工、加工中心人员的技术培训和技能鉴定，还可供相关技术人员参考使用。

## &lt;&lt;数控加工实训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

上篇 数控车部分课题一 数控车入门知识1.1 数控车床安全操作规程1.2 数控车床的日常维护和保养1.3 数控车床常见的操作故障1.4 车工(数控车工)国家职业技能鉴定标准课题二 数控车床基础知识及基本操作2.1 数控车床刀具的种类2.2 数控车床刀具的选择2.3 切削用量的选择2.4 数控车床坐标系2.5 典型操作面板介绍2.6 数控机床的基本操作2.7 数控车床对刀2.8 典型数控车床的常用指令课题三 轴类零件的加工3.1 简单轴类零件的编程与加工3.2 刀尖圆弧半径补偿3.3 圆弧面的编程与加工3.4 较复杂轴类零件编程与加工课题四 车削外沟槽课题五 套类零件的编程与加工课题六 车三角形螺纹课题七 盘类零件的编程与加工课题八 典型中级工考级零件的编程与加工8.1 数控车床编程加工方案的确定8.2 典型中级工考级零件的编程与加工课题九 车梯形螺纹和多线螺纹9.1 车梯形螺纹9.2 车多线螺纹课题十 非圆曲线的编程与加工课题十一 典型高级工考级零件的编程与加工下篇 数控加工中心部分课题十二 数控加工中心的加工工艺分析12.1 加工中心的工艺概述12.2 加工中心加工工艺方案的制定12.3 铣削方式的选择12.4 数控加工中心工件的装夹12.5 数控铣削用刀具的类型及选用12.6 零件的测量课题十三 数控铣削编程基础13.1 FANUC数控系统简介13.2 编程介绍13.3 主程序和子程序13.4 变量编程13.5 计算机辅助编程课题十四 数控铣床操作14.1 数控铣床的控制面板及功能介绍14.2 数控加工中心安全操作规程14.3 数控加工中心操作工国家职业标准14.4 数控铣床的启动和停止14.5 机床回参考点14.6 MDI操作14.7 主轴的启动和停止14.8 手动操作14.9 程序的编辑和管理14.10 图形模拟课题十五 对刀、参数设定及自动加工15.1 对刀操作及参数设置15.2 自动加工课题十六 平面加工16.1 面铣刀加工平面16.2 立铣刀加工工件平面课题十七 轮廓加工17.1 直线插补轮廓加工17.2 复杂直线插补轮廓加工17.3 圆弧插补轮廓加工17.4 圆弧插补与圆弧进刀17.5 复杂圆弧插补轮廓加工课题十八 孔系加工18.1 钻孔18.2 镗孔18.3 螺纹铣削加工课题十九 键槽的加工课题二十 特殊指令的应用20.1 极坐标编程指令20.2 坐标系旋转指令20.3 镜像功能指令G51.1、G50.120.4 比例缩放指令G51、G50课题二十一 宏程序运用课题二十二 配合件加工附录附录1 部分练习零件图附录2 数控车理论试题附录3 数控铣床、加工中心理论试题附录4 数控加工中心技能大赛试题参考文献

<<数控加工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>