

<<数控机床编程与加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与加工技术>>

13位ISBN编号：9787533522704

10位ISBN编号：7533522702

出版时间：2004-1

出版时间：福建科学技术出版社

作者：严建红

页数：127

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床编程与加工技术>>

### 内容概要

本书的特点是注重实践环节，兼顾理论知识，旨在培养既能编程，又能操作数控机床，同时还掌握着一定理论知识的复合型人才。

本书中，有关理论知识部分，只介绍一般原理；对于编程部分，通过实例，由浅入深进行剖析；而操作技能部分，则叙述详尽，便于读者较好地掌握数控机床的编程方法和典型数控机床的基本操作方法。

本书着重介绍数控车床、数控铣床和加工中心的编程与加工操作，以及常见故障的判断与排除方法，教操作作者怎样正确维护和保养数控机床。

本书通俗易懂，操作性强，适合作为职业技术教育类院校相关专业的教材，以及数控机床编程与操作类的培训教材，同样适于数控机床编程与操作爱好者自学。

## <<数控机床编程与加工技术>>

### 书籍目录

第一章 概述第一节 什么是数控机床一、数控技术与数控机床二、数控机床的组成与工作原理三、数控机床的特点四、数控机床的类型第二节 数控加工的工艺分析一、工序与工步的划分二、工件的安装与夹具的选择三、加工路线的确定四、确定刀具的工件的相对位置五、刀具选择六、切削用量的选择第二章 数控车床的编程与加工操作第一节 数控车床的主要功能与参数一、数控车床的加工特点二、数控车床的组成三、数控车床的主要参数四、数控车床系统的主要功能第二节 数控车床加工程序编制一、数控车床的坐标系二、程序格式与编程规则三、工艺指令四、端面与外圆加工程序的编制五、圆弧面加工程序的编制六、螺纹加工程序的编制七、固定循环八、车刀的刀具补偿功能第三节 车削加工编程实例一、数控车床编程要点二、编制程序第四节 数控车床的加工操作一、数控车床操作面板二、对刀三、数控车床的操作四、机床的急停五、程序的输入/输出、检查和修改六、刀具补偿值的输入与修改七、避免碰撞八、机床的运转九、常见故障的判断与处理方法第三章 数控铣床的编程与加工操作第一节 数控铣床的主要功能与参数一、数控铣床的加工特点二、数控铣床的组成三、数控铣床的主要参数四、数控铣床的系统的主要功能第二节 数控铣床加工程序的编制一、数控铣床的坐标系二、平面轮廓加工程序的编制三、孔加工程序的编制四、子程序五、铣刀的刀具补偿功能第三节 铣削加工编程实例一、数控铣床编程要点二、编程实例第四节 数控铣床的加工操作一、数控铣床操作面板介绍二、工件的安装与夹具选择三、数控铣床的操作四、数控铣床操作步骤及注意事项五、数控铣床的预防性维护和保养第四章 加工中心的编程与操作参考文献

<<数控机床编程与加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>