

<<新编实用钣金展开速成>>

图书基本信息

书名：<<新编实用钣金展开速成>>

13位ISBN编号：9787533530228

10位ISBN编号：7533530225

出版时间：2007-11

出版时间：翁民玲、王其昌 福建科学技术出版社 (2007-11出版)

作者：翁民玲，王其昌 著

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新编实用钣金展开速成>>

内容概要

《新编实用钣金展开速成》由浅入，较系统地介绍了钣金展开工艺所必备的绘图基本知识、投影基本理论、制件构造和表达、读图想象的思维基础和方法及几何元素的图解法。

书中介绍了钣金展开3种基本作图法，并通过实例的应用，让读者尽快消化并掌握这些基本的作图法。

在此基础上，通过钣金展开实例，为读者提供钣金展开应用范例。

书中采用图说方式讲解知识、分析难点，达到直观形象、易学易会的目的、以便于读者自学。

<<新编实用钣金展开速成>>

书籍目录

绪论第一章 作图基础第一节 几何作图第二节 几何图形画法第三节 圆切线画法第四节 圆弧连接画法第五节 非圆曲线画法第六节 圆周和椭圆弧展开画法第七节 螺旋线画法和展开第二章 投影基础第一节 正投影法第二节 物体三视图第三节点 的投影第四节 直线的投影第五节 平面的投影第三章 钣金制件的各种立体和特殊面第一节 平面体第二节 回转体第三节 椭圆体第四节 柱状面第五节 螺旋面第六节 平面与曲面相切组合面第四章 空间几何元素的图解方法第一节 直角三角形法第二节 直角三角形法的应用第三节 旋转法第四节 旋转法的应用第五节 换面法第六节 换面法的应用第五章 钣金制件截交线第一节 平面制件截交线第二节 回转面制件截交线第六章 钣金制件相贯线第一节 平面制件相贯线第二节 平面管与回转面制件相贯线第三节 回转面制件相贯线第四节 制件相贯线的特殊情况第七章 读钣金制件视图第一节 读视图的思维基础第二节 读钣金制件视图的思维方法第三节 审核视图。纠正视图的错、漏图线第四节 钣金制件视图常见画法和识读第五节 钣金制件尺寸标注和识读第八章 平行线法展开第九章 放射线法展开第十章 三角形法展开第十一章 不可展曲面展开第十二章 展开方法综合应用实例第十三章 型钢制件展开主要参考资料

<<新编实用钣金展开速成>>

编辑推荐

《新编实用钣金展开速成》采用图说方式介绍钣金展开知识，分析钣金展开难点，尽量做到深入浅出、形象生动，便于自学。

全书共分13个章节，具体内容包括作图基础、投影基础、钣金制件的各种立体和特殊面、空间几何元素的图解方法、钣金制件截交线等，旨在希望读者通过《新编实用钣金展开速成》的学习，能够打下钣金展开的坚实基础，具有进行钣金展开作业的基本能力和技巧。

该书可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

<<新编实用钣金展开速成>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>