

<<新编实用切削加工速查手册>>

图书基本信息

书名：<<新编实用切削加工速查手册>>

13位ISBN编号：9787533531119

10位ISBN编号：7533531116

出版时间：2008-4

出版时间：福建科技出版社

作者：黄如林,汪群,刘新佳

页数：618

字数：556000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<新编实用切削加工速查手册>>

### 内容概要

本书包括常用资料、机械零件、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、钳工、机械零件的测量方法、制订机械加工工艺规程的常用知识和工件定位误差计算等。

全书力求内容简明，尽量减少文字叙述，使用图形和表格来提供相关知识，用具体事例来说明相关知识的应用，而且结构合理，层次清楚，因而体现了速查的特点。

本书可供从事机械制造业的技术人员、技术工人使用，也可供从事机械设计的有关人员参考。

## &lt;&lt;新编实用切削加工速查手册&gt;&gt;

## 书籍目录

1.基础资料 1.1 常用资料和计算 1.1.1 国内部分标准代号 1.1.2 常用法定计量单位及其换算  
 1.1.3 常用数表 1.1.4 常用几何图形计算 1.1.5 常用测量计算公式 1.2 极限与配合、形状与  
 位置公差、表面粗糙度 1.2.1 极限与配合 1.2.2 形状和位置公差 1.2.3 表面结构(表面粗糙  
 度) 1.3 常用材料 1.3.1 常用材料的性能 1.3.2 钢、铸铁、铸钢 1.3.3 有色金属 1.3.4  
 普通硬质合金 1.4 钢材热处理 1.4.1 常用钢材热处理规范 1.4.2 各种硬度值对照 1.4.3 常  
 用钢铁材料火花鉴别法 2.机械零件及其结构要素 2.1 螺纹 2.1.1 普通螺纹 2.1.2 梯形螺纹  
 2.1.3 管螺纹 (一) 55°非密封管螺纹(GB/T7307—2001) (二) 55°密封管螺纹  
 (GB/T7306—2000) (三) 60°圆锥管螺纹(GB/T12716—1991) (四) 米制锥螺纹  
 (GB/T1415—1992) 2.1.4 锯齿形螺纹 2.1.5 英制螺纹 2.2 常用滚动轴承 2.2.1 滚动轴  
 承代号构成 2.2.2 滚动轴承新旧标准代号对照 2.2.3 滚动轴承的配合 2.3 渐开线齿轮 2.3.1  
 一般资料 2.3.2 渐开线圆柱齿轮传动 2.3.3 圆锥齿轮传动 2.3.4 圆柱蜗杆传动 2.4 V带  
 传动 2.4.1 普通V带型号及断面尺寸(GB11544—1989) 2.4.2 普通V带长度系列尺寸 2.4.3 V  
 带标记(GB/T1171—1989) 2.4.4 V带轮槽型规格 2.5 常用零件结构要素 2.5.1 中心孔 ...  
 ...3.车削加工4.铣削加工5.刨削加工6.磨削加工7.钳工8.机械零件的测量方法9.制订机械加工工艺规程的  
 常用知识10.工件定位误差计算主要参考文献

<<新编实用切削加工速查手册>>

编辑推荐

《新编实用切削加工速查手册》可供从事机械制造业的技术人员、技术工人使用，也可供从事机械设计的有关人员参考。

<<新编实用切削加工速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>