

<<钳工一本通>>

图书基本信息

书名：<<钳工一本通>>

13位ISBN编号：9787533536398

10位ISBN编号：7533536398

出版时间：2010-7

出版时间：福建科学技术出版社

作者：吴开禾 编

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工一本通>>

内容概要

钳工基本的操作技术包括常用量具的使用、划线、錾削、锯削、锉削、钻孔（扩孔、铰孔、铰孔）、攻丝与套丝、刮削、研磨、矫正与弯曲、连接（焊接、铆接、粘接）装配等。通过学习、实践，掌握这些基本的操作技术，就能有效地提高自己的技术水平和工作效率。本书旨在用通俗的语言，图说的形式，介绍上述钳工基本的操作技能，以满足机械加工行业中培训的需要。

<<钳工一本通>>

书籍目录

第一章 常用量具一、直尺和卡钳二、游标卡尺三、千分尺四、百分表五、其他量具六、量具的维护与保养第二章 划线一、划线概述二、划线前的准备工作三、划线工具及其使用与保养四、划线基准五、划线时的借料六、划线举例第三章 錾削一、钳工工作台和虎钳二、錾削工具三、錾削姿势四、錾削方法五、錾削注意事项第四章 锯削一、手锯二、锯削方法三、各种工件的锯削方法四、锯削操作注意事项第五章 锉削一、锉刀二、锉刀操作方法三、各种工件表面的锉削方法四、锉削操作注意事项第六章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔一、钻床二、钻头三、钻头的装夹工具四、钻孔操作方法五、钻孔注意事项六、铰孔七、扩孔八、铰孔第七章 攻丝和套丝一、螺纹的分类及主要参数二、攻丝用工具三、攻丝方法四、套丝用工具五、套丝方法六、加工螺纹时产生废品的原因及断丝锥取出的方法第八章 刮削一、刮削概述二、刮削工具三、刮削操作方法四、刮削质量检验五、刮削中产生的问题及注意事项第九章 研磨一、研磨概述二、研具和研磨剂三、研磨方法四、研磨产生废品的原因及防止方法第十章 矫正和弯曲一、矫正二、弯曲三、矫正和弯曲时产生废品的原因第十一章 焊接、铆接及粘接一、焊条电弧焊二、铆接三、粘接第十二章 装配的基本知识一、装配图识读二、装配工艺过程三、装配方法和类型四、拆卸工作主要参考资料

<<钳工一本通>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>