

<<铸造工入门>>

图书基本信息

书名：<<铸造工入门>>

13位ISBN编号：9787533733438

10位ISBN编号：7533733436

出版时间：2005-11

出版时间：安徽科学技术出版社

作者：卢小虎

页数：329

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工入门>>

内容概要

目前,我国铸造行业虽然已进入厂点多、产量大、门类齐全的世界铸造大国行列,但与美国、日本等铸造强国相比,仍有相当大的差距。

我们应及时把握历史机遇,充分发挥铸造行业劳动力相对密集、成本较低等方面的优势,积极开拓新的市场。

为适应我国铸造工业蓬勃发展的形势,加快培养铸造工业急需的实用人才,我们编写了本书。

本书内容根据国家职业技能鉴定部门对初级铸造工的知识要求和技能要求编写,主要有:铸造工艺基础知识、造型材料及其配制、造型与制芯技术、铸造工艺规程、铸铁及其熔炼、特种铸造、铸造缺陷分析。

该书是面向具有初中以上文化程度的工人、农民、青年学生以及下岗再就业人员而编写的培训教材和自学用书。

内容上,本书在内容上突出实用性和针对性,便于阅读参照此书即能独立解决工作中所出现的常见的问题。

<<铸造工入门>>

书籍目录

第一章 铸造工艺基础知识第一节 金属材料及热处理一、金属及合金的力学性能二、金属及合金的物理、化学及工艺性能三、热处理的基本知识第二节 机械切削加工常识一、各种机械切削加工方法简介二、机械切削加工工艺常识第三节 铸造工艺图的识读一、识读铸造工艺图二、识读铸型装配图第四节 铸造生产技术管理一、铸造生产的基本工序二、生产技术管理三、安全技术规程第二章 造型材料及其配制第一节 型、芯砂原材料性能及处理一、造型原材料及其性能二、新砂、旧砂的处理工艺方法三、型(芯)砂性能的测定方法第二节 型(芯)砂的配制及应用一、粘土砂的配制及应用二、水玻璃型(芯)砂的配制三、石灰石砂的配制四、树脂砂的配制五、油砂、合脂砂的配制及选用第三节 涂料的配制一、涂料的组成二、涂料的配制第三章 造型与制芯技术第一节 造型技术一、造型工艺知识二、手工造型三、机器造型第二节 制芯技术一、制芯工艺知识二、手工制芯三、机器制芯四、砂芯的烘干第四章 铸型浇注及铸件清理第一节 铸型浇注一、铸型所需金属液重量的计算二、浇注前的准备工作三、金属液质量的炉前检查四、浇注操作及安全第二节 铸件清理一、干法清砂二、湿法清砂三、除去浇冒口的操作第五章 铸造工艺规程第一节 铸造工艺方案的确定一、零件结构的铸造工艺性二、浇注位置的选择.....

<<铸造工入门>>

媒体关注与评论

刚进城？
才下岗？
不怕！
只要肯学习，相信自己：天生我才必有用。
应聘打工？
开厂办店？
别愁！
只要您精通一门技术，拥有一项专长，您就会：一招鲜，吃遍天。

<<铸造工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>