

<<模具工入门>>

图书基本信息

书名：<<模具工入门>>

13位ISBN编号：9787533733612

10位ISBN编号：7533733614

出版时间：2005-11

出版时间：安徽科学技术出版社

作者：卢小虎

页数：350

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具工入门>>

内容概要

《模具工入门》是面向具有初中以上文化程序的工人、农民、青年学生以及下岗就业人员而编写的培训教材和自学用书。

内容根据国家职工技能鉴定部门对初级模具工的知识要求和技能要求编写。

主要有：模具基础知识、模具零件的加工方法、模具装配与调试、模具材料与表面处理、模具的使用与维护。

为便于读者自学，能够理解、掌握教材内容，《模具工入门》将专业基础知识和专业应用技能融为一体，力求将技能建立在知识的基础上，知识为技能服务。

《模具工入门》在内容上，突出实用性和针对性，便于阅读，使读者尽可能通过阅读此书来独立解决工作中所出现的各种问题。

<<模具工入门>>

书籍目录

第一章 模具基础知识第一节 模具知识初步一、模具及其作用二、模具的种类及其制造特点三、模具制造过程的要求与模具加工制品的优点四、模具的基本要求及技术水平的评估第二节 模具的基本结构一、冷冲压模具二、注射模具三、压铸成形模第二章 模具零件的加工方法第一节 模具零件的毛坯准备一、型材的加工余量二、模具用锻件的制造三、模具用铸件的制造第二节 模具机械加工常用方法一、车削加工二、坐标镗床加工三、刨削加工四、铣削加工五、磨削加工第三节 模具的特种加工一、电火花成形加工二、电火花线切割加工三、电铸成形四、电解加工五、电磨削加工六、化学加工七、超声波加工八、快速成形技术第三章 模具装配与调试第一节 概述一、模具装配的组织形式二、模具装配的方法三、模具的装配尺寸链第二节 冲压模具的装配与试模一、冲压模具的装配二、冷冲模的试模与调整第三节 塑料模的装配与调试一、塑料模部件装配与调试二、注塑模的装配与调整第四节 压铸模的装配、试模与调整一、压铸模的装配二、压铸模的试模与调整第四章 模具材料及表面处理第一节 模具材料一、常见的模具材料二、模具的失效形式及影响因素三、模具材料的选用原则第二节 模具的表面工程技术一、表面工程技术的分类二、模具的表面化学热处理技术三、模具表面的热喷涂技术四、模具表面的涂镀技术五、模具表面的镀膜技术六、模具表面的高能束强化技术第五章 模具的使用与维护第一节 模具生产安全措施一、模具设计、制造、使用时的安全性二、模具安全生产的主要措施第二节 模具的使用与维护一、冲模的使用二、塑料模的使用三、压铸模的使用第三节 模具的维修及常见故障排除一、模具的维修二、模具常见故障及排除方法

<<模具工入门>>

媒体关注与评论

俗话说：一招鲜，吃遍天。

刚进城？

才下岗？

不怕！

只要肯学习，相信自己：天生我才，必有用。

应聘打工？

开厂办店？

别愁！

只要您精通一门技术，拥有一项专长，您就会：一招鲜，吃遍天。

<<模具工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>