

<<焊工入门>>

图书基本信息

书名：<<焊工入门>>

13位ISBN编号：9787533734060

10位ISBN编号：7533734068

出版时间：2006-1

出版时间：安徽科学技术出版社

作者：刘春玲

页数：319

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工入门>>

内容概要

本书依据原劳动部和机械工业部联合颁发的《职业技能鉴定规定电焊工》的要求介绍了焊接电弧的基本知识，焊接材料、焊接接头及焊缝符号的基本知识，焊接材料的选用，常用弧焊电源的基本原理及特点；着重介绍了焊条电弧焊、埋弧焊、手工钨极氩弧焊和CO₂气体保护焊的设备组成，焊接工艺和操作技术；简单介绍了碳弧气刨的原理及操作，电弧焊缺陷的有关知识，常用设备及工装夹具的使用知识，相关工种的一般知识和安全生产常识。

为便于读者自学能够理解、掌握教材内容，本书将专业基础知识和专业应用技能融为一体，力求将技能建立在知识的基础上，知识为技能服务。

本书在内容上突出实用性和针对性，使读者尽可能通过阅读此书就能解决工作中出现的各种问题。

<<焊工入门>>

书籍目录

第一章 焊接基础知识第一节 焊接及其分类一、焊接的优缺点二、焊接的分类三、各种焊接方法基本特点与应用四、焊接方式的选择第二节 焊接接头及焊缝形式一、焊接接头的类型及组成二、常用焊接接头的工作特性三、焊接接头构造的设计与选择四、焊缝符号及标注方法第二章 焊接设备及调试第一节 焊接设备一、焊接设备的分类与电焊机型号二、弧焊电源三、电弧焊机四、等离子弧焊机五、气焊设备第二节 焊接设备的调试一、焊机调试的内容二、几种常用焊机的调试第三章 焊接材料及选用第一节 电焊条一、电焊条的分类二、电焊条的型号和牌号三、电焊条的选用第二节 焊丝一、焊丝的分类及特点二、焊丝的型号与牌号第三节 焊剂一、焊剂的分类及特点二、焊剂的型号与牌号第四章 常用焊接技术第一节 手工电弧焊一、手工电弧焊单面焊双面成形二、低碳钢平板对接立焊的单面焊双面成形三、低碳钢平板对接手工电弧焊横焊四、低碳钢平板对接的仰焊五、低碳钢管垂直固定的单面焊双面成形六、低碳钢管板插入式各种位置的焊接七、低碳钢管的水平固定焊接第二节 埋弧焊一、概述二、埋弧焊的工艺参数三、埋弧焊的操作要点第三节 钨极氩弧焊一、概述二、钨极氩弧焊的工艺参数三、手工钨极氩弧焊的操作要点第四节 二氧化碳气体保护焊一、概述二、半自动二氧化碳气体保护焊工艺三、半自动二氧化碳气体保护焊的操作要点第五节 等离子弧焊接与切割一、概述二、等离子弧的焊接三、等离子弧的切割第六节 气焊与气割一、手工气焊工艺二、手工气割工艺三、火焰矫正与加工技术第五章 焊接缺陷分析及检验第一节 焊接缺陷分析一、焊接缺陷的种类和特征二、焊接缺陷产生的原因及防止措施三、焊接缺陷的返修要求和方法第二节 焊接检验一、焊接检验的内容二、焊接检验方法的分类三、无损检验方法的比较与选择第六章 焊接安全技术第一节 概述一、焊接的危险性分析二、焊接工伤事故及职业危害三、焊接安全与卫生防护第二节 焊接用电安全一、焊接发生触电事故的原因二、焊接设备、工具的安全要求第三节 焊接劳动卫生与防护一、有害的来源及危害二、焊接劳动卫生与防护措施参考文献

<<焊工入门>>

媒体关注与评论

刚进城？
才下岗？
不怕！
只要肯学习，相信自己：天生我才必有用。
应聘打工？
开厂办店？
别愁！

只要您精通一门技术，拥有一项专长，您就会：一招鲜，吃遍天。

本书“就业技术速成丛书”中的一本，依据原劳动部和机械工业部联合颁发的《职业技能鉴定规范（考核大纲）电焊工》的要求介绍了焊接电弧的基本知识，焊接材料、焊接接头及焊缝符号的基本知识，焊接材料的选用，常用弧焊电源的基本原理及特点等。让您通过阅读此书来独立解决焊接工作中所出现的各种问题。

<<焊工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>