

<<车工操作技术>>

图书基本信息

书名：<<车工操作技术>>

13位ISBN编号：9787533738167

10位ISBN编号：7533738160

出版时间：2008-5

出版时间：安徽科学技术出版社

作者：王瑛 编

页数：157

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工操作技术>>

### 内容概要

《车工操作技术》是根据机/电类高职高专职业技术教育实训系列教材《车工技术操作教程》教学大纲编写而成。

全书共十四章，主要介绍了常用量具，车床的基本知识，车削外圆和平面，普通螺纹的车削，车梯形螺纹、蜗杆及双头螺纹，圆锥的车削，内圆柱孔的车削，车削薄壁工件等内容。

通过本教程的学习一是帮助学生在进行车工实习时，正确地掌握金属材料零件的车削加工方法和车削加工工艺过程，指导实际操作，提高操作技能；二是帮助学生巩固实习中所接触到的感性知识，为以后的学习和工作打下一定的实践基础。

## &lt;&lt;车工操作技术&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章 常用量具第一节 长度的测量及工具第二节 千分尺第三节 百分表第四节 其他量具  
思考题第二章 车刀第一节 车刀的组成及种类第二节 车刀的材料第三节 刀具的几何参数第四节  
车刀的刃磨第五节 车刀的安装第六节 切削液思考题第三章 车床的基本知识第一节 车床的工  
艺范围第二节 车床的传动第三节 切削用量在车削加工中的选择思考题第四章 车床第一节  
CA6140型卧式车床第二节 其他常用车床第三节 车床的润滑和保养第四节 车床的操作与安全技  
术思考题第五章 车削外圆和平面第一节 工件的安装和夹紧第二节 刀具的选择及安装第三节 车  
端面、外圆和倒角第四节 刻度盘的应用思考题第六章 台阶工件的切削第一节 台阶工件的技术要  
求第二节 台阶长度的测量第三节 车刀的选择和装夹第四节 车台阶工件的方法第五节 车削中的  
物理现象第六节 车削台阶轴类工件时产生废品的原因及预防方法思考题第七章 普通螺纹的车削第  
一节 三角形螺纹的车削第二节 车三角形外螺纹的方法第三节 高速车三角形螺纹第四节 螺纹车  
削中容易产生的问题和注意事项思考题第八章 车梯形螺纹、蜗杆及双头螺纹第一节 车削外梯形螺  
纹第二节 车削蜗杆第三节 车多线螺纹思考题第九章 圆锥的车削第一节 圆锥标准第二节 圆锥  
的加工方法第三节 检查锥度的方法第四节 车锥体尺寸的控制方法思考题第十章 车成形面第一节  
成形面零件的加工方法第二节 滚花思考题第十一章 切断与车槽第一节 切断第二节 车沟槽思  
考题第十二章 内圆柱孔的车削第一节 钻孔第二节 内孔车刀的种类和刃磨第三节 直孔的车削第  
四节 台阶孔的车削第五节 圆锥孔的车削第六节 内沟槽的车削第七节 车孔时产生废品的原因思  
考题第十三章 车削薄壁工件第一节 薄壁工件的车削方法与特点第二节 防止薄壁工件变形的方  
法思考题第十四章 钻中心孔第一节 中心孔的种类和用途第二节 钻中心孔的方法第三节 中心钻损  
坏的原因思考题附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>