

## <<数控车编程与操作实训>>

### 图书基本信息

书名：<<数控车编程与操作实训>>

13位ISBN编号：9787533738884

10位ISBN编号：7533738888

出版时间：2007-9

出版时间：安徽科学技术

作者：李立宪，程余琏主

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车编程与操作实训>>

### 内容概要

《数控车编程与操作实训》是集理论和实践于一体的数控教材，以日本FANUC数控系统为主，介绍其在数控车削加工中的编程常用指令、操作方法和具体应用。主要有轴类零件、盘套类零件及螺纹与切槽的编程与加工方法。教材以实训课题为学习载体，既有零件加工的基本技能课题，又有综合技能课题，其中收录了部分中、高级考核试题和数控大赛试题。

## &lt;&lt;数控车编程与操作实训&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 数控车床基础知识第一节 数控车床概述第二节 数控车床编程基本知识第三节 数控车床的坐标系第二章 数控车削加工工艺第一节 数控车削加工工艺分析第二节 数控车削加工工艺路线设计第三节 数控车削刀具的类型及选择第四节 数控车削用量的确定第五节 编制数控加工技术文件第三章 FANUC Oi系统数控车床的操作第一节 FANUC Oi系统操作面板第二节 数控车床的控制面板第三节 数控车床操作的基本功训练第四节 数控车床的装刀与对刀第四章 轴类零件的编程与加工第一节 轴类零件加工工艺特点第二节 轴类零件的刀具选择第三节 轴类零件的装夹与定位第四节 轴类零件程序的编制第五节 轴类零件实训课题第五章 盘套类零件的编程与加工第一节 盘套类零件加工工艺特点第二节 盘套类零件的刀具选择第三节 盘套类零件的装夹与定位第四节 盘套类零件的车削编程第五节 盘套类零件实训课题第六章 螺纹和切槽的编程与加工第一节 螺纹零件的车削加工工艺特点第二节 螺纹加工程序的编制第三节 切槽与切断程序的编制第四节 槽类零件的加工实训课题第五节 螺纹类零件的加工实训课题第七章 数控车削加工综合实训第一节 典型零件的综合实训课题第二节 配合件实训课题第八章 数控车工技能等级考试题、竞赛题精选第一节 数控车工中级技能考核试题精选第二节 数控车工高级技能考核试题精选第三节 数控车工技能大赛试题精选第九章 数控车床的维护与保养第一节 数控车床的安全操作规程第二节 数控车床的日常维护与保养参考文献

<<数控车编程与操作实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>