

<<塑料模具工入门>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具工入门>>

13位ISBN编号：9787534112447

10位ISBN编号：7534112443

出版时间：2001-9

出版时间：浙江科学技术出版社

作者：黄振源 编

页数：316

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料模具工入门>>

### 内容概要

《塑料模具工入门》用简洁的文字和图表阐述塑料模具的种类、形式和结构，同时介绍了简单塑料模具的设计方法，是塑料模具工的基础读物。

塑料模具的种类很多，最常见的是用于生产热塑料制品的注射成型模具和用于生产热固性塑料制品的压制成型模具。

因此《塑料模具工入门》将对这两种模具作较详尽的阐述，其他模具仅作简单介绍。

塑料模具的加工对象是各种塑料。

塑料的性能特别是成型工艺性能和模具的结构的关系密切。

因此《塑料模具工入门》用一定的篇幅介绍常用塑料品种及其主要性能，使读者具备必要的塑料基本知识，从而能更完整地理解模具的结构特点和设计要点。

《塑料模具工入门》对零件结构工艺性和材料选用亦作简要介绍，以使读者在设计和制造模具时避免出现零件结构和选材方面的时显错误。

《塑料模具工入门》以文学叙述为主，配以必要的插图，以利读者图文对照，更好在理解文学叙述的内容。

同时还以表格的形式在各章节适当的位置列出部分实用数据和资料，供读者参考。

## <<塑料模具工入门>>

### 书籍目录

第一章 塑料的种类与性能第一节 塑料的组成第二节 塑料的分类和常用塑料第三节 塑料的性能特点  
第二章 塑料制品和结构要求及成型方法第一节 塑料制品的结构要求第二节 塑料制品的成型方法第三章  
注射成型模具第一节 注射成型模的基本结构第二节 注射成型模的主要结构要素第三节 浇注系统第四  
节 成型零件第五节 导向机构、脱模机构、侧向抽芯机构第四章 压制成型模具第一节 压制成型模具的  
特点与基本结构第二节 压制成型模个与压机的关系第三节 成型部件第四节 其他结构件第五节 压制模  
的加热第五章 其他成型模具简介第一节 真空成型模具第二节 压缩空气成型模具第三节 中空成型模具  
第四节 发泡成型横具第六章 模具零件结构工艺性、常用模具材料及其热处理第一节 模具零件结构工  
艺性第二节 常用模具材料及其热处理

<<塑料模具工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>