第一图书网, tushu007.com

<<钳工技能手册>>

图书基本信息

书名：<<钳工技能手册>>

13位ISBN编号：9787534128738

10位ISBN编号：7534128730

出版时间：2006-10

出版时间：浙江科学技术出版社

作者：陈培里 编

页数：200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

随着知识经济时代的到来，企业的生存与发展将直接依靠先进的生产力和高素质的复合型人才。在技术密集型的企业中，将新技术、新工艺、新设备广泛地应用并迅速转化为优质产品，需要大批高技能工人的有效劳动，因此高素质的技术工人、技师、高级技师是不可缺少的人才。
目前，企业中身怀绝技的技师、高级技师奇缺，所以培训技术工人、技师、高级技师是企业的当务之急。
钳工是机械制造中不可缺少的一个工种，按照专业性质可分为普通钳工、划线钳工、模具钳工、刮研钳工、装配钳工、机修钳工和管子钳工等。
产品的质量和效率在很大程度上依赖于操作者的技艺和熟练程度。
本书是根据劳动和社会保障部颁发的初、中、高级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范，结合初学钳工的技术工人、职业技术学院的教学特点编写的。
在编写过程中，我们参照国家初级工、中级工、高级工、技师和高级技师的职业标准，比较全面地介绍了企业中现行使用的新标准、新技术、新设备、新工艺等方面的内容及其应用。
本书从钳工的基础知识入手，介绍了钳工概述，划线工具，划线的基本方法，錾削，锯削，锉削，钻孔、扩孔、锪孔和铰孔，攻丝与套扣，刮削，研磨，矫正与弯曲，铆接，装配等。
本书内容实用，通俗易懂，图文并茂，知识面较宽，起点较低，尤其注意理论联系实际，并比较全面系统地阐述了钳工的工艺和操作技能，因此本书既是初学钳工的技术工人入门的必备读物，又是广大职业技术学院学生的必备参考书。

<<钳工技能手册>>

书籍目录

第一篇　概述1 钳工常用设备有哪些2 钳工常用量具有哪些第二篇　划线工具1 钳工使用的划线工具有哪些2 划线平台所用平板的规格有哪些3 平板的精度是怎样规定？
划线用的平板是哪个级4 平板的维护保养应注意什么5 划线方箱有哪几种？
各有什么用途6 对划线方箱的精度有什么要求7 什么是划针？
如何使用8 划线盘有哪几种？
如何使用9 划规有哪几种？
各有哪些用途10 什么是地规、六角规、特殊圆规？
怎样使用它们来划线11 什么是高度标尺？
怎样使用高度标尺12 高度游标卡尺如何使用？
怎样进行维护保养13 垫铁有哪几种？
各有哪些用途？
如何进行维护保养14 “ V ”形块有哪几种？
各有哪些用途？
如何进行维护保养15 什么是直角板？
什么是“ C ”形夹头？
有哪些用途16 千斤顶有哪几种？
使用千斤顶给大件划线时应注意哪些问题17 什么是托轮？
主要用途是什么18 什么是样冲？
什么是配划样冲19 划线时一般使用哪些测量工具20 划线时的辅助工具有哪些21 划线一般用哪些涂料第三篇　划线的基本方法1 什么是划线？
划线的作用是什么2 划线前的准备工作是什么3 划线有几种方法4 什么是划线基准和设计基准5 常用划线基准有哪几种类型6 毛坯工件划线的特点是什么7 什么叫划线找正？
找正的原则是什么8 毛坯工件划线决定放置基准和划线顺序的原则是什么9 一般毛坯工件划线的方法有哪些10 什么是划线的借料11 怎样划平行线12 怎样划垂直线13 怎样划角度线14 怎样在圆周上划任意等分线15 怎样划圆弧连接线16 怎样用分度头划线17 怎样打样冲眼？
打样冲眼时应注意哪些问题18 样冲眼打歪后怎样进行纠正第四篇　錾削1 錾削工具有哪些？
其结构和用途是什么2 如何对錾子进行刃磨与热处理3 錾子和手锤的握法各有什么要求4 挥锤一般有几种方法5 錾削的姿势有什么要求6 平面錾削一般用哪种錾子？
平面錾削应注意什么7 如何錾削油槽……第五篇　锯削第六篇　锉削第七篇　钻孔、扩孔、锪孔和铰孔第八篇　攻丝与套扣第九篇　刮削第十篇　研磨第十一篇　矫正与弯曲第十二篇　铆接第十三篇　装配

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com