

<<钣金工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<钣金工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787534530937

10位ISBN编号：7534530938

出版时间：2000-8-1

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：孙宁

页数：392

字数：320000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金工实用技术手册>>

内容概要

随着我国改革开放政策不断深入,社会主义现代化建设事业得到高速发展,从事金属钣金工的人员迅速增加,迫切需要了解和掌握钣金工的基本知识、成型工艺及其设备等方面的知识,以利于更好地发展生产。

为了满足钣金工的需要,我们编写了本手册,供钣金工及设计人员参考。

本手册共分九章。

第一章常用资料、法定计量单位和常用图形计算;第二章金属材料的基本性能、常用金属材料及钢的热处理的基本知识;第三章尺寸公差、形位公差、配合及表面粗糙度;第四章典型构件展开图的画法;第五章钣金工常用的机械设备;第六章机械成型;第七章手工成型;第八章焊接;第九章铆接。本手册内容丰富、文字简练、浅显易懂,便于阅读与掌握。

<<钣金工实用技术手册>>

书籍目录

第一章 钣金工相关基础资料 第一节 常用资料 第二节 法定计量单位 第三节 常用几何图形计算
第二章 金属材料及热处理 第一节 金属材料的基本性能 第二节 常用金属材料 第三节 钢的热处理基本知识
第三章 公差与配合及表面粗糙度 第一节 公差与配合 第二节 表面粗糙度
第四章 典型构件展开图的画法 第一节 板厚处理 第二节 等径圆管直交构件的展开图 第三节 等径圆管斜交构件的展开图 第四节 等径圆管直交三通管的展开图 第五节 异径圆管直交三通管的展开图 第六节 矩形管直交构件的展开图 第七节 正圆锥管直交圆管构件的展开图 第八节 圆管平交正圆锥管构件的展开图 第九节 正圆锥管插接两节圆管弯头的三通管构悠扬的展开图 第十节 方顶圆底连接构件的展开图 第十一节 圆顶椭圆底连接管构件的展开图 第十二节 球面的展开图 第十三节 螺旋输送机回转机叶片的展开图 第十四节 角钢内弯90°圆角的展开图 第十五节 角钢内弯成带圆角的矩形框架展开图 第十六节 槽钢平弯成带圆角的矩形框架展开图
第五章 钣金工常用的机械设备第六章 机械成形第七章 手工成形
第八章 焊接第九章 铆接参考资料

<<钣金工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>