

<<我是涂装工能手>>

图书基本信息

书名：<<我是涂装工能手>>

13位ISBN编号：9787534549106

10位ISBN编号：7534549108

出版时间：朱庆红 江苏科学技术出版社 (2006-05出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<我是涂装工能手>>

### 书籍目录

一、涂料分类及质量 (一) 涂料分类及命名 (二) 涂料质量及检验 (三) 涂料调配 二、涂装工艺 (一) 涂装方法及其特点 (二) 打磨与抛光 (三) 涂装工艺设计要点 (四) 金属表面涂装 (五) 木制品表面涂装 (六) 建筑物涂装 (七) 塑料、橡胶、玻璃等材料表面涂装 (八) 大漆涂装 (九) 美术涂装 三、涂装缺陷及防治 (一) 影响涂装质量的因素 (二) 涂料质量缺陷 (三) 涂装缺陷的原因和防治 四、涂装工程概算及安全卫生 (一) 涂装工程概算 (二) 涂装中的安全卫生 (三) 环境保护

## &lt;&lt;我是涂装工能手&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：面漆以及要求较光滑表面的最后一道腻子或中涂层可采用湿打磨。

腻子层一般采用浮石或粒径略大的水砂纸；面漆采用较细粒径的水砂纸（砂纸的粒径型号应根据涂饰质量要求选用）；精细打磨或最后一道面漆打磨，应使用硅藻土、浮石的微细粉末或特细粒径的水砂纸。

用水砂纸湿打磨的操作方法与干打磨基本相同。

湿打磨时产生的磨浆用水冲洗除去。

采用磨料粉末时，一般是把浮石或硅藻土的细粉撒在涂层表面，加适量水，用呢绒或法兰绒等均匀地擦磨。

打磨完毕，用水仔细冲洗表面，并使之干透。

（2）机械打磨 机械打磨比手工打磨的生产效率高，并大大减轻了劳动强度，改善了劳动环境，提高了打磨质量。

常用小型打磨工具及用途：圆盘打磨机。

以电动机或空气压缩机带动柔性橡胶或合成材料制成的磨头，在磨头上可固定各种型号的砂纸。

该打磨机可打磨细木制品表面、地板面和涂膜面，也可用来除锈，并能在曲面上作业。

换上金刚砂轮，还可用于打磨焊缝表面。

环行往复式打磨机。

用电或压缩空气带动，由一个矩形柔韧的平底座组成。

在底座上可安装各种砂纸。

打磨时底座的表面以一定的距离往复循环运动。

运动的频率因型号而异，一般为6 000~20 000次/分钟。

该打磨机可对木材、金属、塑料的表面或漆面进行打磨。

带式打磨机。

机体上装有一整卷的带状砂纸，砂纸保持着平面打磨运动。

该打磨机打磨效率比环行往复式打磨机高，可用于打磨大面积的木材表面，也可用于打磨金属表面的一般锈蚀。

除以上几种打磨机以外，还有软轴式打磨机、偏心式打磨机、刷磨机等。

2.抛光工序及设备 对涂膜抛光上蜡是为了使涂膜具有稳定均匀的光泽，增强及保护涂膜性能，延长涂层的寿命。

抛光一般适用于装饰性涂层，如家具、缝纫机、轿车等的涂装。

抛光在较软的涂层上无法进行，仅适用于硬度较高的涂层。

抛光上蜡可手工操作也可机械操作。

手工抛光打蜡劳动量大、生产效率低，质量也难以控制；采用电动或气动工具进行抛光可减轻劳动强度，抛光质量高。

常用的抛光上蜡材料及工具：砂蜡（抛光膏）。

是一种乳浊状并有挥发性溶剂气味的膏状物。

由氧化铝粉末、凡士林、蓖麻油和水组成，或由硅藻土、矿物油、蜡、乳化剂、溶剂和水组成。

专供对各种涂层磨光。

棉布或呢绒、海绵。

手工抛光、打蜡时用于蘸蜡推擦。

上光蜡。

用于抛光后推光及涂膜的维护保养，可提高涂膜光泽、耐水性和耐候性。

胶冻状上光蜡一般由蜂蜡、石蜡、硬脂酸铝、200号溶剂汽油等组成，液体上光蜡一般为由蜡质、溶剂、乳化剂、有机硅增亮剂等组成的乳浊液，其上光效果更好。

圆盘打磨机。

用于安装羊绒抛光布轮，用于机械抛光上蜡。

## <<我是涂装工能手>>

使用方便、灵活，并可用于曲面、棱角部位的抛光。

<<我是涂装工能手>>

编辑推荐

《我是涂装工能手》由江苏科学技术出版社出版。

<<我是涂装工能手>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>