

<<焊工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<焊工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534551123

10位ISBN编号：7534551129

出版时间：2006-9

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：上海市职业指导培训中心

页数：333

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊工技能快速入门>>

### 内容概要

《焊工技能快速入门》根据《中华人民共和国工人技术等级标准》焊工初级工的要求，详细介绍了焊工初级工必备的基础知识、各种基本焊接方法、相关的质量检验及安全技术知识。

《焊工技能快速入门》力求简明实用、通俗易懂、突出技能，并采用大量的图示图解。适用于职业技能培训，也可供焊工初学者自学使用。

## &lt;&lt;焊工技能快速入门&gt;&gt;

## 书籍目录

第一单元 焊接基础知识课题一 焊接种类及应用一、焊接方法的种类二、常用焊接方法的特点及其应用范围课题二 焊接接头及焊缝一、焊接接头及坡口形式二、焊缝形式及代号课题三 焊接材料及选用一、电焊条二、焊丝第二单元 常用焊接技术课题一 手工电弧焊一、手工电弧焊构成二、手工电弧焊基本操作技能三、单面焊双面成形技术四、平板对接焊接技术五、T形接头焊接技术六、管板焊接技术七、管子焊接技术课题二 埋弧焊一、埋弧焊的特点及应用二、埋弧焊的工艺参数三、埋弧焊的基本操作技能课题三 钨极氩弧焊一、钨极氩弧焊的特点及应用二、钨极氩弧焊的工艺参数三、手工钨极氩弧焊的基本操作技能课题四 二氧化碳气体保护焊一、二氧化碳气体保护焊的特点及应用二、半自动二氧化碳气体保护焊工艺三、半自动二氧化碳气体保护焊的操作要点课题五 等离子弧焊接与切割一、等离子弧的特点及分类二、等离子弧的焊接三、等离子弧的切割课题六 气焊与气割一、手工气焊工艺二、手工气割工艺三、火焰矫正与加工技术课题七 电阻焊一、电阻焊的原理、特点及应用二、电阻焊的焊接工艺三、点焊和对焊的基本操作技能课题八 电渣焊一、电渣焊的原理、特点及应用二、电渣焊的工艺及设备三、电渣焊的基本操作技能第三单元 焊接缺陷与检验课题一 焊接缺陷一、焊接缺陷分类二、常见焊接缺陷课题二 焊接质量检验一、检验内容与方法二、常用非破坏性检验方法三、破坏性检验方法第四单元 电焊安全技术课题一 电焊作业的危害因素一、触电二、电弧辐射三、焊接烟尘四、有害气体五、放射性物质六、高频电磁场七、噪声课题二 电焊安全技术一、焊接安全用电二、焊条电弧焊安全技术三、气体保护焊安全技术四、埋弧焊安全技术五、等离子弧焊接与切割安全技术六、电阻焊安全技术七、碳弧气刨安全技术八、容器焊接作业安全技术九、电焊工高处作业安全技术十、焊接作业的防火防爆措施十一、触电急救课题三 焊接劳动保护一、电焊辐射防护措施二、高频电磁场的防护措施三、焊接烟尘和有毒气体的防护措施四、放射性防护措施五、噪声防护措施

<<焊工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>