

<<模具工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<模具工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534556029

10位ISBN编号：7534556023

出版时间：2007-9

出版时间：江苏科技

作者：上海市职业指导培训中心

页数：292

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具工技能快速入门>>

内容概要

《模具工技能快速入门》是根据《模具工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范编写的。

书中以技能训练实例为主，遵循由浅入深，由易到难，由简单到复杂循序渐进的规律，以提高读者的综合技能水平。

主要内容包括模具基础知识、模具的结构、模具材料及热处理、模具加工基本技能、模具的装配与维护等。

《模具工技能快速入门》图文并茂，通俗易懂，言简意赅，在众多模具工书籍中独具特色，适合机械工人上岗培训或作为在职技工的技能培训教材，也可作为初、中级模具工进行职业资格技能鉴定的指导用书。

<<模具工技能快速入门>>

书籍目录

第一单元 模具基础知识课题一 模具概述一、模具生产工业概述二、我国模具生产的历程与现状三、模具生产的发展趋势四、模具加工工艺方法简介五、模具的应用与特点六、模具的工作条件与制造的基本要求七、模具分类八、模具加工方法的分类九、模具的质量要求和标准十、模具零件制造误差分析及其控制课题二 模具的结构一、冲模结构二、塑料成型模具结构三、压铸模结构四、锻模结构五、粉末冶金模具结构课题三 模具材料及热处理一、磨具的工作条件及对模具材料的性能要求二、模具选材的一般原则三、各种模具材料的选材四、模具零件的热处理工序第二单元 模具加工基本技能课题一 模具零件毛坯的准备一、模具零件毛坯的材料种类与选择二、型材的加工余量三、型材毛坯的制备四、模具用材锻件的制造课题二 模具零件的钳加工一、划线二、孔加工三、攻丝四、研磨与抛光五、锉削课题三 模具零件的机械加工一、车削加工二、坐标镗床加工三、刮削加工四、仿形铣床铣削加工五、锉削加工六、模架的加工课题四 模具零件的特种加工一、电火花加工二、电火花切割加工三、模具的超声加工四、电化学加工五、电铸及应用实例六、电解抛光与化学抛光七、文字、皮纹、花纹加工八、挤压铸造九、锌合金塑料模具的加工十、陶瓷型铸造课题五 各类模具加工要点一、冷冲模加工要点二、塑料成型模加工要点三、压铸模加工要点四、锻模加工要点五、粉末冶金模具的加工要点课题六 特种模与简易模的制造加工一、精冲模的硬质合金模的制造加工二、薄板料冲模与聚氨脂模的加工三、钢带冲模与组合冲模加工四、冷挤压制造模的制造加工第三单元 模具的装配与维护课题一 模具的装配与调试一、模具零件的连接及装配方法二、冷冲压模具的装配、试模与调整三、塑料模的装配、试模与调整四、压铸模的试模、调整与修理五、锻模的装配、试模与调整六、粉末冶金模的装配与调整七、模具的验收课题二 模具的使用与维护一、模具的使用与维护二、模具修理应消除预处理件三、模具维护和管理四、塑料模具的维修

<<模具工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>