

<<热处理工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<热处理工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534556043

10位ISBN编号：753455604X

出版时间：2007-9

出版时间：江苏科技

作者：上海市职业指导培训中心

页数：384

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热处理工技能快速入门>>

内容概要

《热处理工技能快速入门》是根据《热处理工国家职业标准》的初、中级技术工人等级标准及职业技能鉴定规范编写的。

书中以技能训练实例为主，遵循由浅入深，由易到难，由简单到复杂循序渐进的规律，以提高读者的综合技能水平。

主要内容包括金属材料及热处理基础知识、钢的热处理基本方法、结构钢及其典型零部件的热处理、工具钢及其典型零件的热处理工艺、常用热处理设备的使用与维护等。

《热处理工技能快速入门》从中、小型企业对技术工人应具有广泛的通用知识和全面技能的实际需求出发，本着少而精的原则，突出技术实用性和通用性，既能短期速成，又能循序渐进，基本上达到了初、中级热处理工职业技能鉴定的要求。

《热处理工技能快速入门》图文并茂，通俗易懂，言简意赅，在众多热处理工书籍中独具特色，适合机械工人上岗培训或作为在职技工的技能培训教材，也可作为初、中级热处理工进行职业资格技能鉴定的指导用书。

<<热处理工技能快速入门>>

书籍目录

前言第一单元 热处理基础知识课题一 入门指导一、热处理的作用二、热处理车间设备的分类三、热处理工艺分类四、热处理方案选择五、热处理工艺安排六、热处理加热方法课题二 金属材料的性能简介一、金属材料的力学性能二、金属材料分类三、常用金属材料课题三 金属学基础知识一、纯金属的晶体结构与结晶二、合金的构造与结晶特点三、铁碳合金相图四、扩散现象及影响扩散的因素五、金属的塑性变形和再结晶课题四 钢的热处理技术一、钢在加热时的转变二、钢在冷却时的转变第二单元 钢的热处理基本方法课题一 钢的退火和正火一、常用的退火工艺二、钢的正火工艺三、退火与正火缺陷四、退火与正火的选择课题二 钢的淬火一、淬火的目的是与分类二、淬火介质三、钢的淬火工艺四、钢的淬透性五、冷处理六、淬火缺陷的防止课题三 钢的回火一、回火的定义与目的二、回火的分类及应用三、回火的方法四、回火温度和时间的确定五、回火缺陷及其预防课题四 钢的表面淬火一、表面淬火的目的是、分类及应用二、表面淬火的应用三、冷却方法和淬火介质的选择四、感应热处理五、火焰加热表面淬火六、其他表面淬火方法课题五 钢的表面化学热处理一、化学热处理的目的是二、化学热处理分类及应用三、钢的渗碳四、钢的氮化五、碳氮共渗课题六 热处理新工艺简介一、真空热处理二、形变热处理三、强化热处理四、可控气氛热处理五、循环热处理课题七 热处理常见缺陷及防止措施一、氧化和脱碳二、过热和过烧三、淬火硬度不够四、软点五、变形和开裂六、回火缺陷第三单元 结构钢及其典型零部件的热处理课题一 调质钢及调质零件的热处理技术一、调质钢的特点二、调质钢的分类三、调质钢的热处理工艺四、大件的调质淬火五、操作注意事项六、质量检验课题二 弹簧钢及其典型零部件的热处理一、弹簧钢的特点二、弹簧钢的分类三、弹簧钢零件的热处理工艺四、弹簧淬火时常见缺陷及防止措施五、操作注意事项六、质量检验课题三 轴承钢及其典型零件的热处理工艺一、轴承钢的特点二、常用轴承钢的特点和用途三、热处理工艺四、操作注意事项第四单元 工具钢（刃具钢）及其典型零件的热处理工艺课题一 刃具钢及其热处理工艺一、刃具钢的分类二、刃具钢的热处理工艺三、刃具钢热处理常见缺陷及防止措施四、质量检验五、典型工艺实例课题二 合金模具钢及其热处理一、冷作模具钢的热处理二、热作模具的热处理三、模具新材料和热处理发展四、冷作模具热处理实例五、热作模具热处理实例课题三 量具钢及其热处理一、量具的工作条件及性能要求二、量具用钢三、量具的热处理四、典型量具的热处理实例第五单元 常用热处理设备的使用与维护课题一 常用热处理加热设备简介一、概述二、电阻炉三、浴炉四、筑炉材料课题二 测温仪表一、热电偶二、动圈式温度仪表三、电子电位差计四、数字式仪表参考文献

<<热处理工技能快速入门>>

编辑推荐

《热处理工技能快速入门》是“21世纪技工技能入门丛书”之一，该书以技能训练实例为主，从中、小型企业对技术工人应具有广泛的通用知识和全面技能的实际需求出发，分5个单元对金属材料及热处理基础知识、钢的热处理基本方法、结构钢及其典型零部件的热处理、工具钢及其典型零件的热处理工艺、常用热处理设备的使用与维护作了详细的阐述。该书可供各大院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考书使用。

<<热处理工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>