

<<钳工简明实用手册>>

图书基本信息

书名：<<钳工简明实用手册>>

13位ISBN编号：9787534557439

10位ISBN编号：7534557437

出版时间：2008-1

出版时间：江苏科技

作者：刘东升

页数：856

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工简明实用手册>>

内容概要

为了适应技术工人岗位培训和提高其操作技能水平的需要，江苏科学技术出版社组织编写了《技工实用手册丛书》。

《钳工简明实用手册》是该丛书之一。

钳工技术实践性强、涉及面广；并随着新技术、新材料、新工艺及新设备的发展而提出新的要求。
《钳工简明实用手册》在贯彻《工人技术等级标准》的基础上，特别兼顾了中级和高级各专业钳工的技能要求。

本手册不仅密切联系生产实践，采用简明的图表格式表达实用工艺方法和操作技能，还便于携带，供广大钳工在实际生产中提高和参考查阅。

<<钳工简明实用手册>>

书籍目录

第一章 钳工常用工、量具第一节 常用量具及其应用第二节 常用工具一、手工装拆工具二、常用电动工具三、常用气动工具第三节 装配精度的检测第二章 钳工基本操作技术第一节 划线一、划线常用涂料及其制备二、划线工具三、划线操作四、特殊工件的划线五、划线注意事项第二节 錾削一、錾削工具二、錾削方法三、錾削质量分析四、錾削注意事项第三节 锯割一、锯割工具二、锯割方法三、锯割质量分析第四节 锉削一、锉削工具二、锉削方法三、锉削质量分析第五节 孔加工一、钻孔二、扩孔三、铰孔四、铰孔第六节 攻丝与套丝一、常用螺纹二、攻丝三、套丝第七节 刮削一、刮削工具二、刮削余量的确定三、刮削方法四、刮削质量分析第八节 研磨一、研磨工具二、研磨方法三、研磨质量分析第九节 抛光.....第三章 钳工常用连接技术第四章 钣金工常用技术第五章 机械零件表面预处理技术第六章 装配钳工实用技术第七章 机修钳工实用修理技术第八章 机械设备实用维修技术第九章 常用模具与夹具第十章 液压、润滑、气动系统参考文献

<<钳工简明实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>