

<<钣金工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<钣金工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787534557989

10位ISBN编号：7534557984

出版时间：1970-1

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：孙宁

页数：742

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金工实用技术手册>>

内容概要

随着我国改革开放政策不断深入，社会主义现代化建设事业得到高速发展，从事金属钣金工的人员迅速增加，迫切需要了解和掌握钣金工的基本知识、成形工艺及其设备等方面的知识，为了满足钣金工的需要所编写的。

全书共分九章，具体内容包括钣金工相关基础资料、金属材料及热处理、典型构件展开图的画法、钣金工常用的机械设备、焊接、钣金产品装配工艺等。

该书可供各大专院校作为教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考用书使用。

<<钣金工实用技术手册>>

书籍目录

第一章 钣金工相关基础资料第一节 常用资料一、汉语拼音字母二、拉丁字母三、希腊字母四、国内标准代号及各国国家标准代号五、主要元素的化学符号、原子量和密度六、常用材料的密度七、黑色金属硬度及强度换算八、铜合金硬度及强度换算第二节 法定计量单位一、国际单位制二、可与国际单位制并用的我国法定计量单位三、常用长度计量单位及其换算四、常用面积计量单位及其换算五、常用体积计量单位及其换算六、质量单位及其换算七、常用力单位换算八、常用力矩单位换算九、常用强度(应力)和压力(压强)单位换算十、常用功、能及热量单位换算十一、常用功率单位换算十二、温度单位换算十三、度与弧度对照、弧度与度对照及分、秒与小角度对照十四、金属材料理论质量计算十五、型钢及金属板料的质量第三节 常用几何图形计算一、常用几何图形的面积计算公式二、常用几何图形的体积和表面积计算公式第二章 金属材料及热处理第一节 金属材料的基本性能一、金属材料的力学性能二、金属材料的物理性能及化学性能三、金属材料的工艺性能第二节 常用金属材料一、黑色金属材料二、钣金用钢材三、钣金用有色金属材料第三节 钢的热处理基本知识一、铁碳合金状态图(相图)二、Fe-Fe₃C相图中点、线的含义三、钢的组织与性能四、热处理的基本工艺方法及其作用五、热处理工艺的分类及代号第三章 极限与配合及表面粗糙度第一节 极限与配合一、极限与配合的基本术语及其定义.....第四章 典型构件展开图的画法第五章 钣金工常用的机械设备第六章 机械成形第七章 手工成形第八章 焊接第九章 铆接第十章 粘接第十一章 钣金产品装配工艺参考文献

<<钣金工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>