

<<磨工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<磨工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534559389

10位ISBN编号：7534559383

出版时间：2008-5

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：上海市职业指导培训中心

页数：342

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨工技能快速入门>>

内容概要

《磨工技能快速入门》系统介绍了磨工的基本知识和相关操作技能。其主要内容有：磨削加工的基本知识，磨床与夹具，磨料磨具，普通磨削方法，特殊零件的磨削，刀具的刃磨及高效、超精密磨削等。书中的理论部分深入浅出，简明扼要，篇幅较少；大量的篇幅介绍了实用的技术及技能操作，技术先进、可操作性强。

《磨工技能快速入门》内容通俗实用，既可作为磨工培训教材，也可供有关人员自学参考。

<<磨工技能快速入门>>

书籍目录

第一单元 磨削加工的基本知识课题一 磨削加工类型和磨削特点课题二 磨削过程分析课题三 磨削力的测量与经验公式课题四 砂轮的选择和使用课题五 磨削用量第二单元 磨床与夹具课题一 磨床概述课题二 磨床的结构课题三 夹具概述课题四 典型磨床夹具第三单元 磨料磨具课题一 普通磨料磨具课题二 普通磨料磨具的选用课题三 超硬度磨料磨具课题四 超硬磨料磨具特性的选择第四单元 普通磨削课题一 外圆磨削课题二 内圆磨削课题三 圆锥磨削课题四 平面磨削第五单元 特殊零件的磨削课题一 复杂成形面的磨削课题二 细长轴的磨削课题三 花键的磨削课题四 薄片及薄壁零件的磨削课题五 导轨的磨削课题六 分度盘的磨削第六单元 刀具的刃磨课题一 刀具的基本知识课题二 刃磨刀具用的机床及其附件课题三 车刀及其刃磨课题四 铰刀的刃磨课题五 铣刀的刃磨课题六 刃磨砂轮的选用第七单元 高效及超精密磨削课题一 高速磨削课题二 缓进给磨削课题三 高效深切磨削课题四 强力磨削课题五 宽砂轮磨削课题六 多砂轮磨削课题七 恒压力磨削课题八 电解磨削课题九 精密磨削、超精磨削和镜面磨削参考文献

<<磨工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>