

<<数控车工简明实用手册>>

图书基本信息

书名：<<数控车工简明实用手册>>

13位ISBN编号：9787534559624

10位ISBN编号：7534559626

出版时间：2008-5

出版时间：江苏科技

作者：张思弟//饶华球//贺曙新

页数：413

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工简明实用手册>>

内容概要

《数控车工简明实用手册》以数控车床编程加工为主线组织素材，首先介绍与数控车床编程加工紧密相关的一些基础知识，包括金属切削原理与刀具、数控车床结构、数控车削加工工艺、数控车床编程基础等。

然后，选择目前较为普及的发那科FANUC Oi系统为典型，面向生产展开分析。

在介绍系统指令过程中，注意从本质上进行分析解剖，使读者理解并掌握数控车床编程加工的实质。

《数控车工简明实用手册》取材新颖，求精务实，深入浅出，并注重相关知识间的联系与结合。

《数控车工简明实用手册》既可作为各类中、高职、高等院校、职大、电大等数控技术、模具和机电类专业的实践教学参考书，也可作为各类培训机构的培训教材和数控车工职业技能鉴定参考读本，还可作为机械加工及其自动化行业广大科研、工程技术人员和其他相关工种人员的工作手册。

<<数控车工简明实用手册>>

书籍目录

绪论一、数控机床的产生二、数控机床的发展三、数控加工的任务与特点四、数控编程与数控系统第一章 金属切削原理与刀具第一节 切削运动与切削要素一、切削所需要的运动二、切削所产生的表面三、切削用量、切削时间与材料去除率第二节 刀具组成及几何角度一、刀具组成二、刀具角度参考系三、刀具几何角度的基本定义四、刀具的工作角度第三节 切削层与切削方式一、切削层参数二、切削方式第四节 刀具材料一、刀具材料必须具备的基本性能.....第二章 数控车床基础知识第三章 数控车床加工工艺第四章 数控车床编程基础第五章 数控车床编程第六章 用户宏程序附录参考文献

<<数控车工简明实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>