

<<简明冲压工计算手册>>

图书基本信息

书名：<<简明冲压工计算手册>>

13位ISBN编号：9787534562020

10位ISBN编号：7534562023

出版时间：2008-10

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：张能武

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明冲压工计算手册>>

内容概要

常用公式及数表、冲压用料及计算、冲压件公差选择、冲压模具结构尺寸计算、冲压设备选择与现场实用计算、冲压零件加工尺寸计算、冲压件检测计算。

《简明冲压工计算手册》通俗易懂，图文并茂，适合于初中以上文化程度的冲压模具工阅读，也可供中专、技校及有关工人培训人员和技术人员阅读。

<<简明冲压工计算手册>>

书籍目录

第1章 冲压工计算基础1 常用三角计算公式2 常用图形计算公式3 常用材料密度表4 冲压常用材料的力学性能5 计算单位换算6 三角函数表第2章 冲压用料及计算1 冲裁件的排样计算2 弯曲件毛坯长度计算3 圆筒形拉深件毛坯直径计算4 圆筒形拉深件拉深次数及工序尺寸计算5 旋转体拉深件毛坯尺寸计算6 带凸缘筒形件拉深工艺计算7 矩(方)形拉深件毛坯形状尺寸计算8 长圆形件拉深用毛坯形状和尺寸计算9 三角锥形零件拉深成形用毛坯尺寸计算10 冷挤压用毛坯形状和尺寸计算11 冷作下料计算第3章 冲压件公差选择1 极限与配合的基本知识2 极限与配合制3 表面粗糙度4 表面形状和位置公差5 冲压件公差标注规范6 未注公差尺寸的极限偏差第4章 冲压模具结构尺寸计算1 冲裁凹模结构尺寸计算2 冲模闭合高度的计算3 冲模压力中心的求法4 冲裁模刃口尺寸计算5 拉深模工作部分尺寸计算6 弯曲模工作部分尺寸计算7 精冲模平衡杆的高度计算8 卸料板螺钉沉孔深度计算9 卸料弹簧窝座的深度计算10 模架结构形式的选用11 模架闭合高度计算选用12 模具闭合高度计算13 定位零件尺寸计算14 紧固件尺寸计算15 橡胶的计算第5章 冲压设备选择与现场实用计算1 冲压设备分类与设备参数2 冲压力、行程计算与设备选择3 圆筒形件拉深力的计算4 冲压生产现场实用计算第6章 冲压零件加工尺寸计算1 车凸模的尺寸计算2 冷绕弹簧时芯轴直径计算3 圆弧连接的尺寸计算4 圆弧直线连接的计算5 螺纹攻制前底孔尺寸的计算6 车锥体的加工计算7 车制导正销尺寸计算8 电火花穿孔用电极尺寸计算9 线切割加工中的计算10 斜面上镗孔的位置计算11 汽缸垫的位置计算12 圆切线的角度计算13 修整角度砂轮的计算14 成形砂轮磨削时砂轮尺寸计算15 攻螺纹前钻底孔直径的尺寸计算16 用正弦夹具磨削斜面的计算17 成形磨削工艺尺寸计算第7章 冲压件检测计算1 冲压件常用测量方法2 冲压件角度测量换算3 非线性尺寸的检测4 形状位置偏差的检测5 冲压件表面质量检查6 冲压件典型工艺测量计算

<<简明冲压工计算手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>