

<<钳工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<钳工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787534562396

10位ISBN编号：7534562392

出版时间：2008-2

出版时间：谢志余 江苏科学技术 (2008-02出版)

作者：谢志余

页数：780

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工实用技术手册>>

内容概要

《钳工实用技术手册》全面介绍钳工必须掌握或了解的基本知识，包括常用资料、数据和公式，技术制图与互换性基础，常用量具及检测，夹具，材料及热处理，划线，錾、锯、锉削加工，钻削加工，刮削、研磨、抛光加工，装配，机械维修，模具，钣金，铆接，液压传动装置的装配与维修，胶接工艺及应用实例等内容。

《钳工实用技术手册》内容新颖，重点突出，详略得当，能理论联系实际，深入浅出，通俗易懂。

<<钳工实用技术手册>>

书籍目录

第一章 常用资料、数据和公式第一节 常用计量单位及换算一、中华人民共和国法定计量单位二、常用计量单位和换算第二节 常用物理参数一、常用材料密度二、常用材料弹性模量及泊松比三、金属材料熔点、热导率及比热容四、常用材料滑动摩擦系数五、常用材料线膨胀系数六、镀层金属特性第三节 常用数学资料一、常用数学公式二、常用图形面积和体积的计算三、圆的内接、外接正多边形几何尺寸四、弓形的几何尺寸五、锥度和锥角系列第四节 常用数据一、润滑槽类型及尺寸二、沉头座及通子L尺寸三、T形槽及螺栓头部尺寸第二章 制图与互换性基础第一节 技术制图与机械制图一、图线的表示方法和用途二、剖面符号三、图样画法四、常用简化画法五、几种常用零件的画法六、投影与视图七、焊缝的表示方法八、表面粗糙度符号、代号及其注法第二节 极限与配合一、主要术语的图解表示二、标准公差数值三、基本偏差四、配合五、优先、常用和一般用途的孔、轴公差带第三节 形状和位置公差一、符号二、形位公差的标注方法三、形状和位置公差值第四节 表面粗糙度一、表面粗糙度评定参数及其数值系列二、取样长度的数值第三章 常用量具及检测第一节 常用量具及检测精度第二节 常用检测技术一、形位公差的检测二、常用表面粗糙度的检测三、螺纹的检测第四章 夹具第五章 材料及热处理第六章 划线第七章 铣、锯、锉削加工第八章 钻削加工第九章 刮削、研磨、抛光加工第十章 装配第十一章 机械维修第十二章 模具第十三章 钣金第十四章 液压系统和气动系统第十五章 胶接第十六章 钳工技术小窍门及制作工艺实例第十七章 特种加工基本知识主要参考文献

<<钳工实用技术手册>>

编辑推荐

《钳工实用技术手册》：技工系列工具书。

<<钳工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>