

<<铆工简明实用手册>>

图书基本信息

书名：<<铆工简明实用手册>>

13位ISBN编号：9787534566509

10位ISBN编号：7534566509

出版时间：2009-5

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：周宇辉 编

页数：521

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铆工简明实用手册>>

### 内容概要

《铆工简明实用手册(精)》简要介绍了铆工工作人员现场操作中必备的理论知识、基本技能、操作技巧和注意事项等, 主要包括铆工必备常用资料、金属材料及热处理、常用工具及设备、放样展开、下料、加工成形、连接技术、钢结构矫正及产品的装配。本手册深入浅出、图文并茂、直观易懂、实用性强, 既适合于广大铆工技术爱好者自学, 又可作为初、中级铆工培训教材, 还可供相关专业职业技术学校师生阅读与参考。

## <<铆工简明实用手册>>

### 书籍目录

第一章 铆工基本资料第一节 常用资料数据一、汉语拼音字母二、拉丁字母三、希腊字母四、常用的标准代号五、主要元素的化学符号、原子量和密度六、常用材料的密度七、黑色金属硬度及强度换算第二节 常用法定计量单位及单位换算一、国际单位制二、可与国际单位制并用的我国法定计量单位三、常用长度计量单位及其换算四、常用面积计算单位及其换算五、度与弧度对照、弧度与度对照及分、秒与小数度对照六、型钢及金属板料的重量第三节 公差与配合一、公差和公差表二、两种配合制度三、间隙和过盈的计算第四节 表面粗糙度一、表面粗糙度的评定参数和评定参数值二、表面粗糙度的符号及其标注三、表面粗糙度符号在图样上的标注方法第五节 常用计算公式一、勾股定理二、三角函数三、反三角函数四、圆和椭圆的周长五、常见平面图形的面积和重心第二章 金属材料及热处理第一节 金属材料的基本性能一、金属材料的力学性能二、金属材料的物理性能及化学性能三、金属材料的工艺性能第二节 常用的金属材料一、钢二、铸铁三、有色金属及其合金第三节 钢的热处理一、热处理基本知识二、热处理的基本工艺方法及其作用三、热处理工艺的分类及代号第三章 常用工具与设备第一节 常用量具.....第四章 放样展开第五章 下料第六章 加工成形第七章 连接技术第八章 钢结构的装配和矫正参考文献

<<铆工简明实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>