

<<数控车工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<数控车工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534567278

10位ISBN编号：7534567270

出版时间：2009-7

出版时间：江苏科学技术出版社

作者：上海市职业指导培训中心

页数：335

字数：235000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工技能快速入门>>

内容概要

本书系统地介绍了数控车床的分类与应用、数控车床的组成、数控车床的加工工艺及数控编程的基础知识，并结合实例讲解了FANUC 0-TD系统、SINUMERIK 802S系统典型数控车床操作技能与加工实例。

突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容翔实。

本书可作为职业技能培训的配套教材；另外，还可作为在校学生的实践教学和有关工厂技术人员的参考书。

<<数控车工技能快速入门>>

书籍目录

第一单元 数控车床基础知识 课题一 数控车床概述 一、数控加工的定义和特点 二、数控车床的分类与应用 三、数控车床的结构组成 课题二 数控车床加工基础 一、车削加工原理概述 二、数控车削加工基础 第二单元 数控车床加工工艺分析 课题一 数控车床加工工艺概述 一、数控车床加工的主要对象 二、数控车床加工工艺的基本特点 三、数控车床加工工艺的主要内容 课题二 数控车床加工工艺分析 一、数控车床加工零件的工艺性分析 二、数控车床加工工艺路线的拟订 课题三 工件在数控车床上的定位与装夹 一、工件在数控车床上的定位 二、工件在数控车床上的装夹 课题四 数控车床加工工序的设计 一、进给路线的确定 二、定位与夹紧方案的确定 三、夹具的选择 四、刀具的选择 五、切削用量的选择 课题五 典型零件的数控车削加工工艺分析 一、轴类零件数控车削加工工艺 二、轴套类零件数控车削加工工艺 第三单元 数控车床编程基础 课题一 数控编程基础知识 一、数控编程的基本概念 二、数控机床的坐标系统 三、数控加工程序与指令代码 课题二 数控车床的程序编制 一、数控车床的编程特点 二、数控车床的坐标系统 三、数控系统的功能介绍 四、S、F、T功能 五、基本编程指令 六、换刀点的设置与自动换刀 七、刀具补偿功能 八、固定循环功能 九、螺纹车削加工 十、倒角与倒圆角 课题三 数控车削编程实例 一、数控车床编程实训一 二、数控车床编程实训二 第四单元 典型数控车床加工实训 课题一 数控车床的操作 一、数控车床的操作方法 二、数控车床的安全操作规程 三、数控车床日常维护及保养 课题二 FANUC 0—TD型数控车床的操作与加工 一、数控车床编程技术 二、数控车床操作要点 三、数控车床加工实例 课题三 SINUMERIK 802S系统数控车床的操作与加工 一、数控车床编程方法 二、数控车床操作要点 三、数控车床加工实例参考文献

<<数控车工技能快速入门>>

章节摘录

第一单元 数控车床基础知识 课题一 数控车床概述 当前在机械加工设备中应用广泛的数字控制技术是一种采用计算机对机械加工过程中各种控制信息进行数字化运算、处理，并通过驱动单元对机械执行机构进行自动化控制的技术。

大量的机械设备都采用了数控技术（CNC），尤其是数控车床和数控铣床以及加工中心等。

一、数控加工的定义和特点 1. 数控加工的定义 （1）数控加工 数控加工即根据零件图样及工艺要求等原始条件来编制零件数控加工程序，再输入数控系统，从而控制数控机床中刀具与工件的相对运动，以实现零件的加工。

（2）数控加工的过程 在CNC机床上，传统加工过程的人工操作被CNC的自动控制所取代。其工作过程为：首先将被加工零件的几何信息、工艺信息数字化（包括对刀具与工件的相对运动轨迹、主轴转速、背吃刀量、冷却液的开关、工件和刀具的交换等控制操作），按规定的格式和代码编程，然后将该程序输入到数控系统；CNC系统对加工程序作一系列的处理，然后发出控制指令，驱动机床运动、进给运动及辅助运动，并使其相互协调，以实现零件的自动化加工。

（3）数控的数据处理与转换过程 CNC系统的数据转换过程如图1—1所示。

<<数控车工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>