

<<钣金工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<钣金工实用技术>>

13位ISBN编号：9787534922732

10位ISBN编号：7534922739

出版时间：1999-3

出版时间：第1版 (2000年8月1日)

作者：王爱珍

页数：225

字数：154000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钣金工实用技术>>

### 内容概要

本书从工程制图的基本知识入手，逐步介绍了钣金构件的样图、展开、计算及制作方法等知识，并对制作中遇到的各种工艺作了详尽阐述，还列举了典型构件的号料和制作方法。

本书图文并茂，详细具体，通俗易懂，实用性强，既可作为钣金工自学用书和钣金工种的技术培训读物，也可作为有关技术人员的参考书。

## <<钣金工实用技术>>

### 书籍目录

一、绪论二、视图知识及常用几何画法（一）视图基本知识（二）常用几何画法二、计算号料法（一）变曲板件的料长计算（二）弯曲型钢件的料长计算（三）旋转体压延件坯料尺寸的计算四、放样号料法（一）放样图（二）实尺放样程序（三）样板及样杆的制作（四）号料技术要求（五）简单桁架构件的放样号料与拼装五、展开号料法（一）断面实形图及其应用（二）平行线展开法（三）放射性展开法（四）三角形展开法六、预加工成型法（一）钣金料的矫正（二）薄板件的剋切（三）薄板件的卷边及咬口（四）厚板件的切割（五）板存处理及加工余量七、制作方法与选材（一）曲折形件管理（二）凹凸形件的拱曲（三）钣金构件的铆接（四）钣金构件的焊接（五）钣金构件的材料选择八、典型构件的制作过程（一）离心式通风机机壳的制作（二）悬臂三角形托架的制作（三）筒形旋风除尘器筒体的制作（四）圆锥形铝容器的制作九、加工设备及工具（一）剪切设备（二）冲压设备（三）弯曲设备（四）切割设备（五）焊接与铆接设备（六）常用工具、量具及夹具

<<钣金工实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>