第一图书网, tushu007.com

<<钣金工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<钣金工实用技术>>

13位ISBN编号：9787534922732

10位ISBN编号：7534922739

出版时间：1999-3

出版时间：第1版 (2000年8月1日)

作者：王爱珍

页数：225

字数：154000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书从工程制图的基本知识入手，逐步介绍了钣金构件的样图、展开、计算及制作方法等知识，并对制作中遇到的各种工艺作了详尽阐述，还列举了典型构件的号料和制作方法。

本书图文并茂，详细具体，通俗易懂，实用性强，既可作为钣金工自学用书和钣金工种的技术培训读物，也可作为有关技术人员的参考书。

<<钣金工实用技术>>

书籍目录

一、绪论二、视图知识及常用几何画法 （一）视图基本知识 （二）常用几何画法二、计算号料法 （一）变曲板件的料长计算 （二）弯曲型钢件的料长计算 （三）旋转体压延件坯料尺寸的计算四、放样号料法 （一）放样图 （二）实尺放样程序 （三）样板及样杆的制作 （四）号料技术要求 （五）简单桁架构件的放样号料与拼装五、展开号料法 （一）断面实形图及其应用 （二）平行线展开法 （三）放射性展开法 （四）三角形展开法六、预加工成型法 （一）钣金料的矫正 （二）薄板件的剋切 （三）薄板件的卷边及咬口 （四）厚板件的切割 （五）板存处理及加工余量七、制作方法与选材 （一）曲折形件管理 （二）凹凸形件的拱曲 （三）钣金构件的铆接 （四）钣金构件的焊接 （五）钣金构件的材料选择八、典型构件的制作过程 （一）离心式通风机机壳的制作 （二）悬臂三角形托架的制作 （三）筒形旋风除尘器筒体的制作 （四）圆锥形铝容器的制作九、加工设备及工具 （一）剪切设备 （二）冲压设备 （三）弯曲设备 （四）切割设备 （五）焊接与铆接设备 （六）常用工具、量具及夹具

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com