<<桥架类起重机安装维修安全技术>>

图书基本信息

书名:<<桥架类起重机安装维修安全技术>>

13位ISBN编号: 9787534942266

10位ISBN编号: 7534942268

出版时间:2009-10

出版时间:河南科技

作者:郭云山//惠自洪//张洪学//汪洋

页数:318

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<桥架类起重机安装维修安全技术>>

内容概要

根据《特种设备作业人员监督管理办法》、《特种设备作业人员考核规则》以及《起重机械安全管理人员和作业人员考核大纲》的要求,河南省特种设备安全检测研究院组织编写了《桥架类起重机安装维修安全技术》一书,介绍了通用桥式起重机和门式起重机等的安装、改造与维修作业安全技术。适用于起重机械安装、改造与维修作业人员的资质培训与安全教育,亦可作为从事起重机械设计、制造、检验以及使用管理等专业人员的参考资料。

本书从基础知识到专业知识,在突出安全的前提下,由浅人深,通俗易懂,具有较强的系统性和实用性,实际技能操作部分针对性较强,适合初学者和具有一定工作经历的专业人员学习参考。

<<桥架类起重机安装维修安全技术>>

书籍目录

第一章 起重机械基础知识 第一节 力学知识 一、力的基本概念 二、力的基本性质 三、力矩与 力偶 四、物体受力分析 五、力的平衡 六、摩擦力 七、物体的重力与重心 八、杠杆 第二节 材料知识 一、钢材基本知识 二、材料力学的概念 三、材料变形的基本形式与强度条件 第三节 电工学知识 一、电路的基本知识 二、直流电路 三、交流电路 第四节 液压知识 一、液压传动 原理 二、液压传动系统 三、液压传动的基本回路 第五节 起重机械概述 一、起重机械的发展动 态 二、起重设备的分类 三、起重机基本参数第二章 起重机安装与维修用具 第一节 常用电工工 具及测量仪表 一、常用电工工具 二、常用测量仪表 第二节 安装维修工具及测量仪器 一、常用 安装维修工具 二 、量具 三、水准仪 四、经纬仪 第三节 常用起重工具 一、千斤顶 二 葫芦 三、电动卷扬机 四、起重滑车 五、起重桅杆第三章 桥架类起重机通用部件的调整与修复 技术 第一节 起重吊具 一、吊钩 二、抓斗 三、电磁吸盘 四、起重夹钳 五、吊梁 第二节 滑 轮与滑轮组 一、滑轮的种类与作用 二、滑轮组 三、滑轮的安全技术要求 第三节 钢丝绳 -钢丝绳的分类 二、钢丝绳的工作状态分析及选用 三、钢丝绳的受力计算 四、钢丝绳的安装与维 护 五、钢丝绳连接的安全要求及报废标准 第四节 卷筒组 一、卷筒的型式 二、钢丝绳在卷筒上 减速器与联轴器 一、减速器 二、联轴器 的固定 三、卷筒的安全检查 四、卷筒的报废 第五节 ……第四章 桥架类起重机安全保护装置第五章 桥架类起重机的基本构造第六章 桥架类起重机 的维修技术第七章 桥架类起重机电气部分安装与维修技术第八章 桥架类起重机的安全装与检验第 九章 起重机安装与维修安全知识主要参考文献

<<桥架类起重机安装维修安全技术>>

章节摘录

插图:(1)首先要根据施工部位的要求选取适中量程,太大的量程不宜用于小扭力部位的加固,小量程的扭力器更不可以超量程使用。

- (2)在使用扭力扳手时,先将受力棘爪连接好辅助配件(如套筒),确保连接没有问题。
- 在加固扭力之前,设定好需要加固的力值,并锁好紧锁装置,然后调整好方向转换钮到加力的方向。
- (3)测量时,手要把握住把手的有效范围,沿垂直于管身方向慢慢地加力直至听到到达已设定的量值后发出的声音。

在施力过程中,按照国家标准仪器操作规范,其垂直度偏差左右不应超过10°,其水平方向上下偏差不应超过3°。

- (4)为了不使测量结果因水平和垂直方向上的偏差而产生影响,在测量时,应在加力把持端上施加 一个垂直向下的稳定力值。
- (5)扭力扳手的读数:如果是带表扭力仪器,直接读取指针所指示的数据为测量数据值;如果是套 筒加副刻度指示器,应先读取主刻度上的刻度值,再加上副刻度或微分筒上的刻度值之和即为测量数 据值。
- (三)铜棒在拆卸起重机零部件时,为防止零部件损坏,不允许直接用手锤敲击被拆卸零件的表面, 一般可采取垫木板或铜棒的方法,如图2-2-6所示。

但垫木板用手锤敲击时,会产生两个缺陷:其一是锤击点(锤击力)不易落在被锤击表面的中心;其 二是垫块易碎,掉下的杂屑易落人设备内腔,且不易清除。 故常用铜棒垫在被锤击的表面。

<<桥架类起重机安装维修安全技术>>

编辑推荐

《桥架类起重机安装维修安全技术》由河南科学技术出版社出版。

<<桥架类起重机安装维修安全技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com